蛇形弹簧联轴器

蛇形弹簧联轴器	001
联轴器轴孔型式及代号	002
联轴器联结型式及代号	002
选型说明	003
T05系列 快速拆装型蛇形弹簧联轴器	004
T10系列 基本型蛇形弹簧联轴器	005
T10系列 基本型短轴孔蛇形弹簧联轴器	006
T20系列 罩壳型轴向安装联轴器	007
T31系列 双法兰联接联轴器	008
T35系列 单法兰联接联轴器	008
T10/T61系列 带制动轮联轴器	009
T05/T61快速拆装系列 带制动轮联轴器	009
T10/T63系列 带制动盘联轴器	010
T05/T63快速拆装系列 带制动盘联轴器	010
传动蛇形弹簧尺寸和性能	011
系数表	012
弹簧联轴器安装对中的允许误差	013
T10系列 系列(基本型)弹簧联轴器允许偏移量	013

NJZ型低速逆止器

型号选用	015
型号定义 技术参数	017
布置	019
安装轴的设计	021
键的设计	022
防转挡铁的设计	023
安装	024

NJ型接触式逆止器

适用范围	026
技术参数	026

尺寸结构 026

NF型非接触式逆止器

适用范围 027
技术参数 027
尺寸结构 027
安装说明 028

NJG(W)接触式逆止器

适用范围 029
技术参数 029
尺寸结构 029

胀套

胀套的应用说明 030
锁紧盘的应用说明 032
胀套的标记示例 033
Z2型胀紧联结套 034
Z3型胀紧联结套 036
Z4型胀紧联结套 037
Z5型胀紧联结套 038
Z6型胀紧联结套 040
Z7A型胀紧联结套/锁紧盘SD51系列 041
Z7B型胀紧联结套/锁紧盘SD71系列(SP2) 043
Z7C型胀紧联结套/锁紧盘SD91系列 048
Z8型胀紧联结套 050
Z9型胀紧联结套 052
Z10型胀紧联结套/锁紧盘HSD12系列(SP1) 053
Z11型胀紧联结套 057
Z12A型胀紧联结套 059
Z12B型胀紧联结套 061
Z12C型胀紧联结套 062

FAKIE 福克

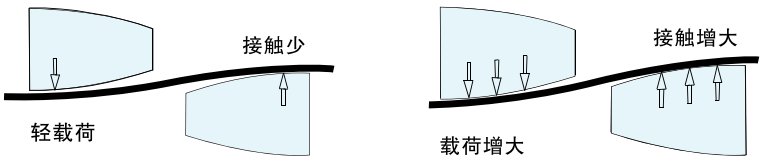
001

Q/ZJK04-2010 蛇形弹簧联轴器

对于大扭矩应用时是一种简单实惠的联轴器

浙江福克的蛇形弹簧联轴器凝聚了齿形联轴器之大扭矩和弹性联轴器之柔性，是中重型联轴器中更简单更理想的联轴器,快速拆装型将彻底解除拆装难的问题是更具经济与可靠的联轴器。

防冲击、减振、变化载荷，可更好的保护设备



浙江福克蛇形弹簧联轴器的两齿面是由多个弧形面组成，可根据载荷的变化来决定齿面的接触面积，从而可更大的承受载荷冲击与变化载荷，使起动或载荷不均时更具安全。且能通过弹簧的柔性传动来吸收大量的振动力，缓冲作用使冲击振动量降低36%以上，是真正的传动冲击过虑器。

快速拆装 省时省力

浙江福克针对联轴器安装拆卸难，费时费力的情况，开发出一种全新快速拆装型联轴器。它采用锥面结合，利用端面数个高强度螺栓施力，实现胀紧功能时达到联结效果。可间隙安装时达到过盈使用，与传统过盈配合产品节省时间70%以上。

超长工作寿命

锥形弹簧采用了高强度合金钢制成，并经严格的热处理方案处理，使其达到更强的刚柔性要求。弹簧表面经精密喷砂处理使其压缩表面结构分子，达到抗磨损与长寿命之效果。

结构简单、维护方便

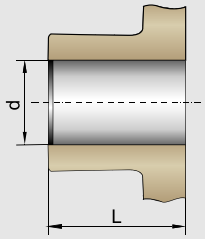
较少的零件数量、轻重量与小体积均是使安装与维护更具的优势与方便，正常使用时无特殊性的周期维护，只要在安装时充足油脂量，且油脂可吸收传动带来的一定噪音，长时间工作后适当补充油脂即可。

安装要求低、设计品种多

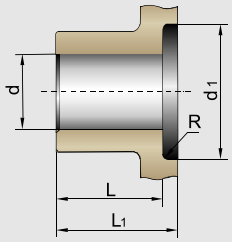
蛇形弹簧联轴器的安装精度比一般联轴器要求低。弹簧可在半联轴套齿槽内自由摆动，使其允许两轴之间有较一定的径向、角向与轴向偏差，只要在一定的范围内且不会影响传递力的工作效果，也不会产生噪音与影响寿命。

蛇形弹簧联轴器通常按基本型T10设计，在不同的安装要求时，可提供快速拆装 型T05、罩壳轴向安装型T20、单法兰型T35、双法兰型T31、接中间轴型T50、高速型T70、带制动盘型T63、带制动轮型T61等更多样式请与浙江福克技术部取得联系。

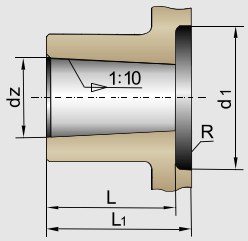
联轴器轴孔型式及代号



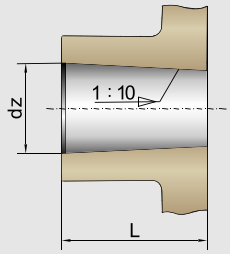
圆柱形轴孔 代号：Y型



有沉孔的圆柱形轴孔 代号：J型

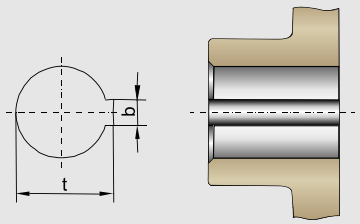


有沉孔的圆锥形轴孔 代号：Z型

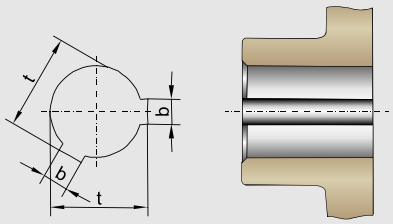


无沉孔的圆锥形轴孔 代号：Z1型

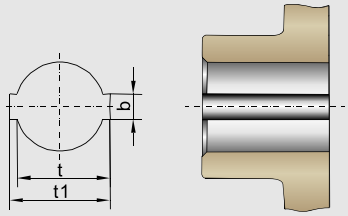
联轴器联结型式及代号



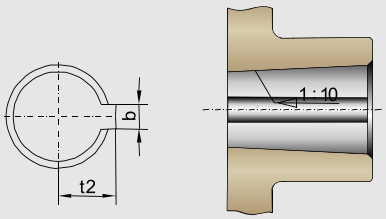
平键单键槽 代号：A型



120度布置平键双键槽 代号：B型



180度布置平键双键槽 代号：B1型



圆锥形轴孔平键单键槽 代号：C型

注：采用平键联结时按国家GB1095-79标准的JS9制作（T05型除外）。
采用无键联结时按国家JB/T7934-1999胀套联结套型式尺寸制作。

选型说明

一般选型可适用于大多数的电动马达，汽轮机驱动的应情况。

选择联轴器时应收集下列数据：	※驱动功率（KW）或者已知理论转矩（N.m） ※工作转数或电机转速和减速机速比 ※应用场合 ※轴孔联结型式，轴径及公差 ※两轴间隙，其它安装空间限制

1、根据上述数据按下式计算出所需转矩，计算转矩小于等于公称转矩。
2、工作转速n小于等于许用转速[n]
3、工作轴径小于最大轴孔

根据以上三点确定联轴器的型号	Tc=K·T≤Tn（N.m）	$T=9545\times\frac{Pw}{n}$

式中

Tc–计算转矩（N.m）	K–应用场合的工况系数
Pw–驱动功率（KW）	T–工作转矩（N.m）
N–工作转数（rpm）	Tn–联轴器公称转矩（N.m）

工况系数K值

不同工作机的载荷类别及工况系数K值见表1（第13页）。
表1工况系数K值是基于电机和透平动力机一般传动系统在不同工作状态下的基本平均值，根据时间情况应用可适当增加或参照其它部分
不确定工况系数见表2（第13页）。
在配有制动器的传动系统中，当制动器的理论转矩超过动力机的理论转矩时，应根据制动器的理论转矩来计算选择联轴器。

定购说明

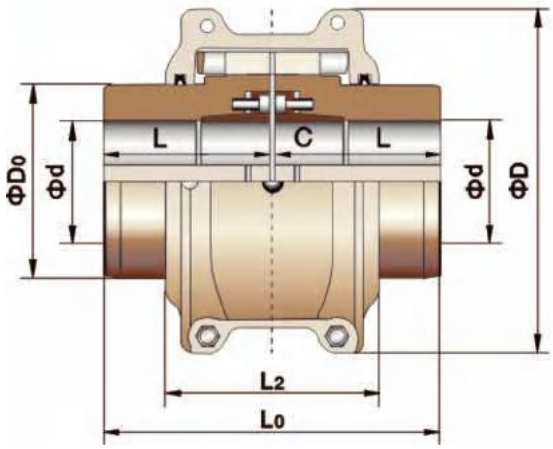
如果您想更快捷地得到福克的服务时，请您在询价单上或定购单上提供以下信息：
1、应用场合：驱动和被驱动的工作机。
2、功率：正常功率（kw），最大功率（kw）或转矩。
3、应用转数（RPM）。
4、数量（套）。
5、联轴器型号与系列（6120T10）。
6、轴孔联结：驱动与被驱动轴孔尺寸，轴孔形式、键槽联结形式、轴径及公差。
注：相关数据应参照系列表格，福克也可按用户相关要求定制各类型号及规格。
标记例：6120T10YAφ120/YBφ95
释：转矩为13700N.m的蛇形弹簧基本型联轴器，驱动轴为Y型圆柱形轴孔，A型普通单平键，轴孔为φ120mm；被驱动轴为Y型圆柱型轴孔，B型120° 普通双平键，轴孔为φ95mm；执行标准为Q/ZJK04–2010。

推荐轴孔配合公差

基本尺寸	轴公差	孔公差		
		过盈配合	过度配合	间隙配合
>30–50	k6	M6	H6	D10
>50–80	m6	K7	H7	D10
>80–100	m6	M7	H7	D10
>100–200	m6	P7	H7	D10
>200–355	m6	R7	H7	D10
>355–500	m6	R8	H7	D10

注：定购无书面要求时，T10系列配合公差按过盈配合供货，平键采用国家GB1095–79标准的JS9制作。
T05系列公差按间隙配合供货。
轴公差按m6标准，轴键公差按N9标准，其它要求请与福克咨询。

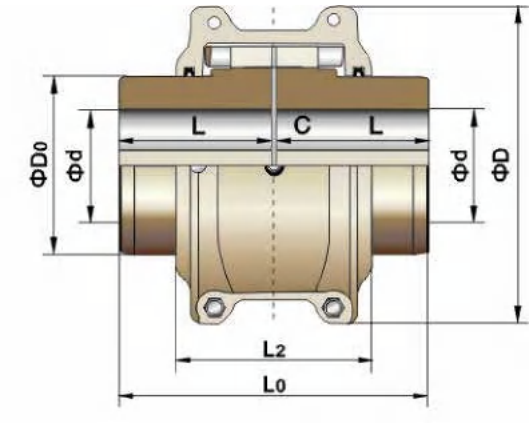
T05系列
快速拆装型蛇形弹簧联轴器



型号	公称转矩 Tn N·m	许用转速「n」 rpm	最大轴孔 d mm	轴孔长度 L mm	总长 L_0 mm	L_2 mm	D mm	D_0 mm	间隙 C mm	质量 无孔 kg	转动惯量 I $Kg·m^2$	充油量 kg
6080T	2050	3600	55	95	193	120	190	104.8	3	18.91	0.0451	0.172
6090T	3730	3600	66.68	105	213	120	210	123.8	3	27.12	0.0787	0.254
6100T	6280	2440	85	125	255	160	250	142.1	5	43.76	0.1780	0.426
6110T	9320	2250	100	135	275	160	270	160.3	5	57.87	0.2700	0.508
6120T	13700	2025	120	155	316	200	310	179.4	6	84.42	0.5140	0.735
6130T	19900	1800	145	175	356	200	350	217.5	6	130.79	0.9590	0.908
6140T	28600	1650	160	190	386	200	390	254.0	6	183.60	1.8500	1.135
6150T	39800	1500	180	200	406	280	450	269.2	6	256.16	3.4900	1.952
6160T	55900	1350	200	215	436	280	500	304.8	6	343.92	5.8200	2.815
6170T	74600	1225	230	230	466	310	570	355.0	6	477.36	10.400	3.496
6180T	103000	1100	260	270	546	325	630	394.0	6	700.67	18.300	3.768
6190T	137000	1050	300	290	586	325	680	437.0	6	868.92	26.100	4.400
6200T	186000	900	340	320	646	360	760	497.8	6	1211.73	43.500	5.630
6210T	249000	820	360	350	713	440	850	533.4	13	1636.96	75.500	10.53
6220T	336000	730	400	390	793	500	930	571.5	13	2143.12	113.00	16.07
6230T	435000	680	420	420	853	550	1000	609.6	13	2757.84	175.00	24.06
6240T	559000	630	450	450	913	650	1100	647.7	13	3643.37	339.00	33.82
6250T	746000	580	460	480	973	700	1180	711.2	13	4351.72	524.00	50.17
6260T	932000	540	500	500	1013	760	1260	762.0	13	5123.34	711.00	67.24
6270T	1130000	460	520	540	1100	800	1350	--	20	5832.84	932.00	82.35
6280T	1320000	339	550	550	1120	850	1450	--	20	6635.29	1142.00	101.42

注：总长L_0可按业主需求定制尺寸。

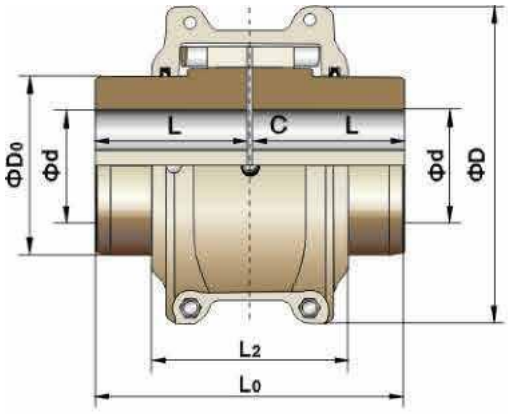
T10系列
基本型蛇形弹簧联轴器

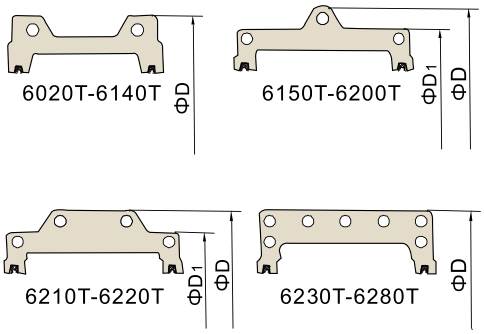


型号	公称转矩 Tn N·m	许用转速「n」 rpm	最大轴孔 d mm	轴孔长度 L mm	总长 L_0 mm	L_2 mm	D mm	D_0 mm	间隙 C mm	质量 无孔 kg	转动惯量 I $Kg·m^2$	充油量 kg
6020T	52	4500	28	50	103	65	100	39.7	3	2.00	0.0014	0.027
6030T	149	4500	35	50	103	70	110	49.2	3	2.72	0.0022	0.041
6040T	249	4500	42	55	113	70	115	57.2	3	3.63	0.0033	0.054
6050T	435	4500	50	65	133	80	135	66.7	3	5.87	0.0073	0.068
6060T	684	4350	56	75	153	100	150	76.2	3	8.57	0.0119	0.086
6070T	994	4125	65	80	163	100	160	87.3	3	10.96	0.0185	0.113
6080T	2050	3600	80	95	193	120	190	104.8	3	18.91	0.0451	0.172
6090T	3730	3600	95	105	213	120	210	123.8	3	27.12	0.0787	0.254
6100T	6280	2440	110	125	255	160	250	142.1	5	43.76	0.1780	0.426
6110T	9320	2250	120	135	275	160	270	160.3	5	57.87	0.2700	0.508
6120T	13700	2025	140	155	316	200	310	179.4	6	84.42	0.5140	0.735
6130T	19900	1800	170	175	356	200	350	217.5	6	130.79	0.9590	0.908
6140T	28600	1650	200	190	386	200	390	254.0	6	183.60	1.8500	1.135
6150T	39800	1500	215	200	406	280	450	269.2	6	256.16	3.4900	1.952
6160T	55900	1350	240	215	436	280	500	304.8	6	343.92	5.8200	2.815
6170T	74600	1225	280	230	466	310	570	355.0	6	477.36	10.400	3.496
6180T	103000	1100	300	270	546	325	630	394.0	6	700.67	18.300	3.768
6190T	137000	1050	320	290	586	325	680	437.0	6	868.92	26.100	4.400
6200T	186000	900	360	320	646	360	760	497.8	6	1211.73	43.500	5.630
6210T	249000	820	380	350	713	440	850	533.4	13	1636.96	75.500	10.53
6220T	336000	730	420	390	793	500	930	571.5	13	2143.12	113.00	16.07
6230T	435000	680	450	420	853	550	1000	609.6	13	2757.84	175.00	24.06
6240T	559000	630	480	450	913	650	1100	647.7	13	3643.37	339.00	33.82
6250T	746000	580	500	480	973	700	1180	711.2	13	4351.72	524.00	50.17
6260T	932000	540	540	500	1013	760	1260	762.0	13	5123.34	711.00	67.24
6270T	1130000	460	570	540	1100	800	1350	--	20	5832.84	932.00	82.35
6280T	1320000	339	600	550	1120	850	1450	--	20	6635.29	1142.00	101.42

注：总长L_0可按业主需求定制尺寸。

T10系列
基本型短轴孔蛇形弹簧联轴器

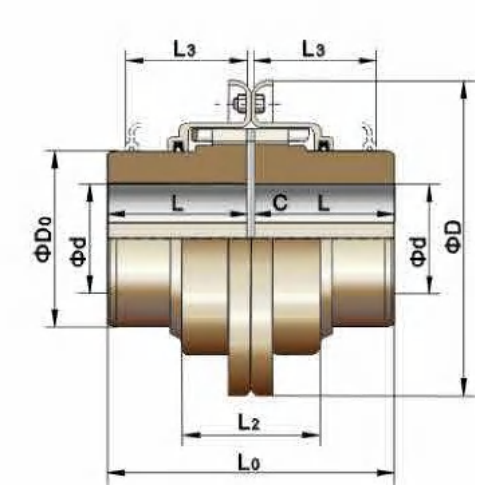




型号	公称转矩 Tn N·m	许用转速「n」 rpm	最大轴孔 d mm	轴孔长度 L mm	总长 L_0 mm	L_2 mm	D mm	D_1 mm	间隙 C mm	质量 无孔 kg	转动惯量 I $Kg·m^2$	充油量 kg
1020T	52	4500	28	47.6	98.2	66.7	97.0	--	3	1.91	0.0014	0.027
1030T	149	4500	35	47.6	98.2	68.3	105.7	--	3	2.59	0.0022	0.041
1040T	249	4500	42	50.8	104.6	69.9	114.3	--	3	3.36	0.0033	0.054
1050T	435	4500	50	60.3	123.6	80.9	135.1	--	3	5.44	0.0073	0.068
1060T	684	4350	56	63.5	130.0	93.5	157.8	--	3	7.26	0.0119	0.086
1070T	994	4125	65	76.2	155.4	96.8	158.8	--	3	10.4	0.0185	0.113
1080T	2050	3600	80	88.9	180.8	115.6	190.5	--	3	17.7	0.0451	0.172
1090T	3730	3600	95	98.4	199.8	122.2	211.1	--	3	25.4	0.0787	0.254
1100T	6280	2440	110	120.6	246.2	155.4	251.0	--	5	42.2	0.1780	0.426
1110T	9320	2250	120	127.0	259.0	161.5	269.7	--	5	54.4	0.2700	0.508
1120T	13700	2025	140	149.2	304.4	191.5	307.8	--	6	81.2	0.5140	0.735
1130T	19900	1800	170	161.9	329.8	195.1	345.9	--	6	121	0.9590	0.908
1140T	28600	1650	200	184.2	374.4	201.2	384.0	--	6	178	1.8500	1.135
1150T	39800	1500	215	182.9	371.8	271.5	453.1	391.2	6	227	3.4900	1.952
1160T	55900	1350	240	198.1	402.2	278.4	501.9	436.9	6	309	5.8200	2.815
1170T	74600	1225	280	215.9	437.8	307.3	566.9	487.2	6	448	10.400	3.496
1180T	103000	1100	300	238.8	483.6	321.1	629.9	554.7	6	619	18.300	3.768
1190T	137000	1050	335	259.1	524.2	325.1	675.6	607.8	6	776	26.100	4.400
1200T	186000	900	360	279.4	564.8	355.6	756.9	660.4	6	1057	43.500	5.630
1210T	249000	820	390	301.8	622.6	431.8	844.6	750.8	13	1424	75.500	10.53
1220T	336000	730	420	325.1	663.2	490.2	920.8	822.2	13	1785	113.00	16.07
1230T	435000	680	450	345.4	703.8	546.1	1003.3	904.7	13	2267	175.00	24.06
1240T	559000	630	480	368.3	749.6	647.7	1087.1	--	13	2950	339.00	33.82
1250T	746000	580	510	401.3	815.6	698.5	1181.1	--	13	3833	524.00	50.17
1260T	932000	540	550	431.8	876.6	762.0	1260.9	--	13	4682	711.00	67.24

注：总长L_0可按业主需求定制尺寸。

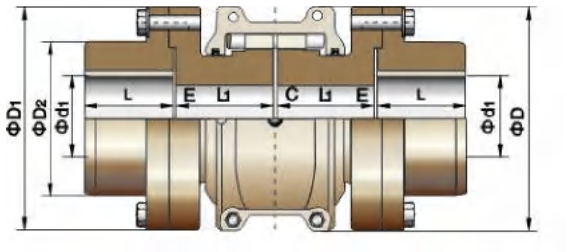
T20系列
罩壳型轴向安装联轴器



型号	公称转矩 Tn N·m	许用转速「n」 rpm	最大轴孔 d mm	轴孔长度 L mm	总长 L_0 mm	L_2 mm	L_3 mm	D mm	间隙 C mm	质量 无孔 kg	充油量 kg
6020T	52	6000	28	50	103	48	46	112	3	1.95	0.027
6030T	149	6000	35	50	103	48	46	122	3	2.59	0.041
6040T	249	6000	42	55	113	51	45	130	3	3.36	0.054
6050T	435	6000	50	65	133	61	55	149	3	5.45	0.068
6060T	684	6050	56	75	153	64	59	163	3	7.26	0.086
6070T	994	5500	65	80	163	67	62	174	3	10.44	0.113
6080T	2050	4750	80	95	193	89	84	200	3	17.70	0.172
6090T	3730	4000	95	105	213	96	91	233	3	25.42	0.254
6100T	6280	3250	110	125	255	120	114	268	6	42.22	0.426
6110T	9320	3000	120	135	275	125	119	287	6	54.45	0.508
6120T	13700	2700	140	155	316	148	142	320	6	81.27	0.735
6130T	19900	2400	170	175	356	150	144	379	6	122.58	0.908
6140T	28600	2200	200	190	386	156	150	411	6	180.24	1.135
6150T	39800	2000	215	200	406	216	210	476	6	230.18	1.952
6160T	55900	1750	240	215	436	130	124	533	6	321.43	2.815
6170T	74600	1225	280	230	466	240	234	584	6	448.10	3.496

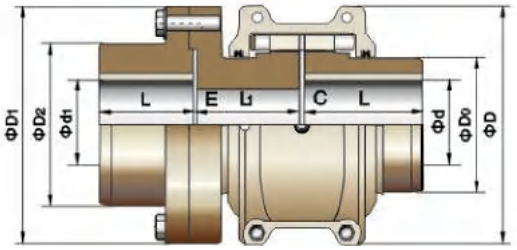
注：总长L_0可按业主需求定制尺寸。

T31系列 双法兰联接联轴器



型号	公称转矩 Tn N·m	许用转速 [n] rpm	最大轴孔 d_1 mm	轴孔长度 L mm	最小间距 L_1 mm	最大间距 L_1 mm	D mm	D_1 mm	D_2 mm	间隙 C mm	间隙 E mm	质量 无孔 kg	充油量 kg
6020T	52	3600	35	50	50	102	95	86	52	5	1.2	4.05	0.027
6030T	149	3600	42	50	50	109	105	94	60	5	1.2	5.42	0.041
6040T	249	3600	56	55	55	109	115	112	78	5	1.2	8.52	0.054
6050T	435	3600	65	65	65	109	130	125	85	5	1.2	13.75	0.068
6060T	684	3600	80	75	75	166	150	144	105	5	1.2	20.78	0.086
6070T	994	3600	85	80	80	166	160	152	110	5	1.5	24.85	0.113
6080T	2050	3600	95	95	95	204	190	178	122	5	1.5	41.20	0.172
6090T	3730	3600	110	105	105	204	210	209	142	5	1.5	62.54	0.254
6100T	6280	2440	130	125	125	205	250	250	172	6	2	115.2	0.426
6110T	9320	2250	150	135	135	205	270	276	198	6	2	158.2	0.508
6120T	13700	2025	170	155	155	205	310	319	225	6	2	235.2	0.735
6130T	19900	1800	190	175	175	205	346	346	238	6	2	318.5	0.908
6140T	28600	1650	210	190	190	205	384	386	268	6	2	415.6	1.135

T35系列 双法兰联接联轴器

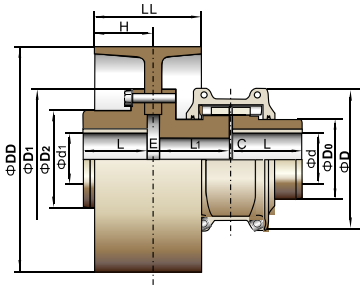


型号	公称转矩 Tn N·m	许用转速 [n] rpm	最大轴孔 d_1 mm	最大轴孔 d mm	轴孔长度 L mm	最小间距 L_1 mm	最大间距 L_1 mm	D mm	D_1 mm	D_2 mm	间隙 C mm	间隙 E mm	质量 无孔 kg	充油量 kg
6020T	52	3600	35	28	50	50	102	95	86	52	3	1.2	3.12	0.027
6030T	149	3600	42	35	50	50	109	105	94	60	3	1.2	4.15	0.041
6040T	249	3600	56	42	55	55	109	115	112	78	3	1.2	6.28	0.054
6050T	435	3600	65	50	65	65	109	130	125	85	3	1.2	9.21	0.068
6060T	684	3600	80	56	75	75	166	150	144	105	3	1.2	14.4	0.086
6070T	994	3600	85	65	80	80	166	160	152	110	3	1.5	18.3	0.113
6080T	2050	3600	95	80	95	95	204	190	178	122	3	1.5	30.4	0.172
6090T	3730	3600	110	95	105	105	204	210	209	142	3	1.5	44.3	0.254
6100T	6280	2440	130	110	125	125	205	250	250	172	5	2	75.6	0.426
6110T	9320	2250	150	120	135	135	205	270	276	198	5	2	112.6	0.508
6120T	13700	2025	170	140	155	155	205	310	319	225	6	2	142.5	0.735
6130T	19900	1800	190	170	175	175	205	346	346	238	6	2	192.3	0.908
6140T	28600												262.3	1.135

注：总长L_0可按业

[Supply Chain Alliance]
中国供应链联盟 +86 400 801 9158 seles@wgt.net.cn WGT wgt.net.cn

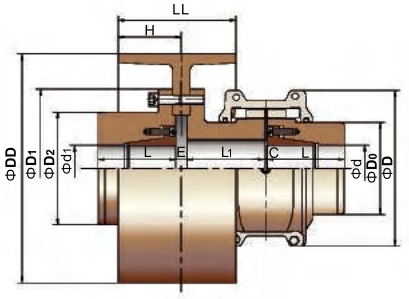
T10/61系列 带制动轮联轴器



T10/T61 系列 带制动轮联轴器												
型号	公称转矩 Tn N·m	最大轴孔 d_1 mm	最大轴孔 d mm	轴孔长度 L mm	中间长度 L_1 mm	D mm	D_1 mm	D_2 mm	D_0 mm	间隙 C mm	质量 无孔 kg	充油量 kg
6060T	684	80	56	75	75	150	150	105	76.2	3	14.4	0.086
6070T	994	85	65	80	80	160	160	110	87.3	3	18.3	0.113
6080T	2050	95	80	95	95	190	184	122	104.8	3	30.4	0.172
6090T	3730	110	95	105	105	210	224	142	123.8	3	44.3	0.254
6100T	6280	130	110	125	125	250	250	172	142.1	5	75.6	0.426
6110T	9320	150	120	135	135	270	276	198	160.3	5	112.6	0.508
6120T	13700	170	140	155	155	310	319	225	179.4	6	142.5	0.735
6130T	19900	190	170	175	160	346	356	238	217.5	6	192.3	0.908
6140T	28600	210	200	190	170	384	386	268	254	6	262.3	1.135
6150T	39800	240	215	200	190	450	450	298	269.2	6	335.6	1.952

制动轮						
制动轮 DD*LL	适用 型号	许用转速「n」 rpm	间隙 E mm	H mm	质量 无孔 kg
200*85	6060T-6070T	3800	10	55	9.8
250*105	6070T-6080T	3000	15	70	24.4
315*135	6080T-6100T	2400	15	90	30.2
400*170	6090T-6110T	1900	20	110	61.5
450*205	6100T-6120T	1700	20	110	80.8
500*210	6100T-6120T	1500	20	120	95.9
560*230	6110T-6130T	1350	20	130	119.3
630*265	6120T-6140T	1200	20	145	172.4
710*300	6130T-6150T	1050	25	120	235.6
800*335	6140T-6150T	950	25	150	328.2

T05/61快速拆装系列 带制动轮联轴器



T05/T61 快速拆装系列 带制动轮联轴器												
型号	公称转矩 Tn N·m	最大轴孔 d_1 mm	最大轴孔 d mm	轴孔长度 L mm	中间长度 L_1 mm	D mm	D_1 mm	D_2 mm	D_0 mm	间隙 C mm	质量 无孔 kg	充油量 kg
6080T	2050	55	55	95	95	190	184	122	104.8	3	30.4	0.172
6090T	3730	70	70	105	105	210	224	142	123.8	3	44.3	0.254
6100T	6280	85	85	125	125	250	250	172	142.1	5	75.6	0.426
6110T	9320	100	100	135	135	270	276	198	160.3	5	112.6	0.508
6120T	13700	130	120	155	155	310	319	225	179.4	6	142.5	0.735
6130T	19900	130	145	175	160	346	356	238	217.5	6	192.3	0.908
6140T	28600	140	160	190	170	384	386	268	254	6	262.3	1.135

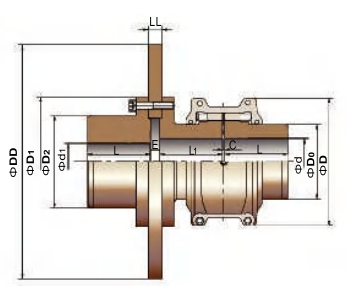
制动轮						
制动轮 DD*LL	适用 型号	许用转速「n」 rpm	间隙 E mm	H mm	质量 无孔 kg
315*135	6080T-6100T	2400	15	90	30.2
400*170	6090T-6110T	1900	20	110	61.5
450*205	6100T-6120T	1700	20	110	80.8
500*210	6100T-6130T	1500	20	120	95.9
560*230	6110T-6130T	1350	20	130	119.3
630*265	6120T-6140T	1200	20	145	172.4
710*300	6130T-6150T	1050	25	120	235.6

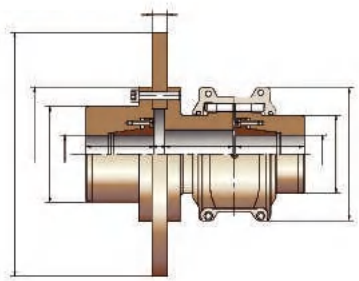
注：当制动轮外径与样本型号不匹配时，可向当地福克代表处咨询。

T10/63系列 带制动盘联轴器

型号	公称转矩 Tn N·m	制动转矩 Tn N·m	许用转速 [n] rpm	最大轴孔 d_1 mm	最大轴孔 d mm	轴孔长度 L mm	中间长度 L_1 mm	制动盘外 DD mm	制动盘宽 LL mm	D mm	D_2 mm	间隙 C mm	间隙 E mm	质量 无孔 无盘 kg	充油量 kg
6060T	684	230	3690	80	56	75	75	315	30	150	105	3	20	14.4	0.086
6070T	994	330	3500	85	65	80	80	315	30	160	110	3	20	18.3	0.113
6080T	2050	680	3160	95	80	95	95	315	30	190	122	3	20	30.4	0.172
6090T	3730	1240	3060	110	95	105	105	400	30	210	142	3	20	44.3	0.254
6100T	6280	2090	2074	130	110	125	125	400	30	250	172	5	20	75.6	0.426
6110T	9320	3100	1900	150	120	135	135	450	30	270	198	5	20	112.6	0.508
6120T	13700	4500	1750	170	140	155	155	500	30	310	225	6	20	142.5	0.735
6130T	19900	6600	1550	190	170	175	160	560	30	346	238	6	20	192.3	0.908
6140T	28600	9500	1450	210	200	190	170	630	30	384	268	6	20	262.3	1.135
6150T	39800	13200	1300	240	215	200	190	710	30	450	298	6	20	335.6	1.952
6160T	55900	18600	1150	265	240	215	200	800	30	500	328	6	20	480.2	2.815
6170T	74600	24800	950	310	280	230	210	800	30	570	390	10	20	660.2	3.496
6180T	103000	34300	920	325	300	270	220	900	30	630	430	10	30	910.5	3.768
6190T	137000	45600	890	350	320	290	240	900	30	680	480	10	30	1128	4.400
6200T	186000	62000	780	390	360	320	260	1000	30	760	530	10	30	1572	5.630
6210T	249000	83000	820	420	380	350	310	1200	30	850	580	13	30	2126	10.53
6220T	336000	112000	650	450	420	390	330	1400	30	930	620	13	30	2785	16.07
6230T	435000	145000	550	490	450	420	380	1800	30	1000	660	13	30	3584	24.06
6240T	559000	186000	500	520	480	450	420	2200	30	1100	705T	13	30	4735	33.82

注:1. 制动盘外径 DD 和制动盘 LL 可根据客户要求定制,以上表中数据为参考值;





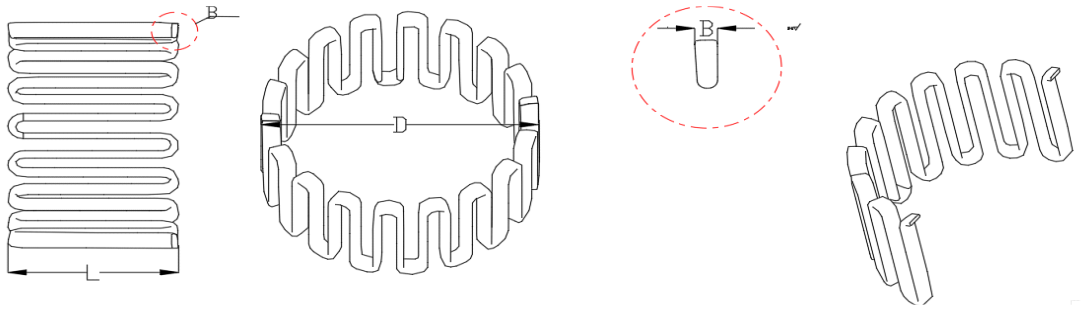
T05/T63快速拆装系列 带制动盘联轴器

型号	公称转矩 Tn N·m	制动转矩 Tn N·m	许用转速 [n] rpm	最大轴孔 d_1 mm	最大轴孔 d mm	轴孔长度 L mm	中间长度 L_1 mm	制动盘外 DD mm	制动盘宽 LL mm	D mm	D_2 mm	间隙 C mm	间隙 E mm	质量 无孔 无盘 kg	充油量 kg
6080T	2050	680	3160	55	55	95	95	315	30	190	122	3	220	30.4	0.172
6090T	3730	1240	3060	70	70	105	105	400	30	210	142	3	20	44.3	0.254
6100T	6280	2090	2074	85	85	125	125	400	30	250	172	5	20	75.6	0.426
6110T	9320	3100	1900	100	100	135	135	450	30	270	198	5	20	112.6	0.508
6120T	13700	4500	1750	110	110	155	155	500	30	310	225	6	20	142.5	0.735
6130T	19900	6600	1550	120	145	175	160	560	30	346	238	6	20	192.3	0.908
6140T	28600	9500	1450	130	160	190	170	630	30	384	268	6	20	262.3	1.135
6150T	39800	13200	1300	190	180	200	210	1000	30	450	295	6	15	335.6	1.952
6160T	55900	18600	1150	210	200	215	220	1000	30	500	328	6	20	480.2	2.815
6170T	74600	24800	950	230	230	230	240	1200	30	570	395	6	20	660.2	3.496
6180T	103000	34300	920	270	260	270	260	1200	30	630	430	6	20	910.5	3.768
6190T	137000	45600	890	310	300	290	265	1400	30	680	508	6	20	1128	4.4
6200T	186000	62000	780	350	340	320	265	1400	30	760	530	6	20	1527	5.63
6210T	249000	83000	820	370	360	350	320	1600	30	850	580	13	20	2126	10.53
6220T	336000	112000	850	410	400	390	350	1600	30	930	590	13	20	2785	16.07
6230T	435000	145000	550	430	420	420	360	1800	30	1000	670	13	20	3584	24.06
6240T	559000	186000	500	460	450	450	370	1800	30	1100	700	13	20	4735	33.82

注:1. 制动盘外径 DD 和制动盘 LL 可根据客户要求定制,以上表中数据为参考值;

[Supply Chain Alliance]
中国供应链联盟 +86 400 801 9158 seles@wgt.net.cn WGT wgt.net.cn

传动蛇形弹簧尺寸和性能



型号	套/片数	套/齿数	高度 Lmm	外径 D	厚度 B
RJ6080	2	32	81	140	4.5
RJ6090	2	36	87	160	4.5
RJ6100	2	36	111	190	5.2
RJ6110	2	40	118	208	5.2
RJ6120	2	40	137	235	6.6
RJ6130	2	48	140	273	6.6
RJ6140	2	52	146	310	6.6
RJ6150	3	54	168	366	7.5
RJ6150	3	48	168	366	7.5
RJ6160	3	60	178	410	7.5
RJ6170	4	64	188	460	7.5
RJ6180	4	60	200	520	9
RJ6180	4	64	200	520	9
RJ6190	4	64	208	567	9
RJ6200	4	68	218	624	9
RJ6200	4	64	218	624	9
RJ6210	4	60	279	716	12
RJ6220	4	64	318	770	12
RJ6230	6	72	366	827	12
RJ6240	7	84	419	925	12
RJ6250	9	72	498	1005	15
RJ6260	8	80	535	1085	15
RJ6270	10	90	575	1175	15
RJ6280	12	96	625	1275	15

弹 簧 材料:
精选进口SUP10合金复合钢，有抗拉力耐磨性强。

金属材料化学分析报告

元素分析

牌号	SUP10	50CRV
碳C	0.50-0.55	0.46-0.54
硫S	≤0.02	≤0.03
磷P	≤0.02	≤0.03
硅SI	0.17-0.35	0.17-0.37
锰MN	0.60-0.80	0.50-0.80
铬CR	0.90-1.2	0.80-1.10
镍NI	≤0.35	≤0.35
钼MO	0.60-0.90	
铜CU	≤0.25	≤0.25
钒V	0.12-0.20	0.10-0.20

SUP10钢的强度和硬度均较高。它的拉伸强度高达1000-1200 MPa，屈服强度高达800-900 MPa，硬度可达42-50 HRC。此外，SUP10钢还具有优异的弹性模量和疲劳极限性能，适用于高应力和高循环负荷的场合

系数表·一

工作机	K值	工作机	K值	工作机	K值	工作机	K值	工作机	K值
转向机构	1.00	螺旋式运输机	1.50	校平机	1.25	板坯运输机	1.50	主卷扬机	2.00
加煤机	1.00	往复式运输机	2.50	卷取机	1.50	分料机	1.50	可逆式卷扬机	2.00
风筛	1.00	给料机		清洗机	1.50	刨床进给装置	1.75	绞车	1.75
加煤机	1.00	板式给料机	1.25	流动水进料网滤器	1.25	刨面传动装置	1.75	粘土加工机械	1.75
装罐机械	1.00	带式给料机	1.25	卷绕机	1.50	剪切机进给装置	1.75	球团机	2.00
鼓风机		圆盘给料机	1.25	搅拌器和破碎机	1.75	筒形剥皮机	2.00	拖拉式卸货机	1.50
离心式	1.00	螺旋给料机	1.25	叠层机	1.75	修边机	2.00	挖泥机	
轴流式	1.50	提升机械		卷筒装置	1.75	传动辊装置	2.00	运输机	1.50
风扇		自动升降机	1.25	烘干机	1.75	倾斜式拖木机	2.00	通用绞车	1.50
离心式	1.00	重力卸料提升机	1.5	吸入滚轧机	1.75	竖式拖木机	2.00	电缆盘装置	1.75
轴流式	1.50	离心式卸料机	1.50	液压式剥皮机	2.00	送料辊装置	2.00	机动绞车	1.75
泵		料斗式提升机	1.75	压光机	2.00	石油机械		泵	1.75
离心泵	1.00	普通货车提升机	2.00	切断机	2.00	石蜡过滤机	1.75	网筛传动装置	1.75
回转泵	1.50	废水处理设备		打捆机	2.00	油泵	2.00	堆积机	1.75
压缩机		网筛	1.25	圆木拖运机	2.00	旋转窑	2.00	切割头传动装置	2.25
离心式	1.25	化学处理设备	1.25	压力机	2.00	轧制设备		夹具传动装置	2.25
轴流式	1.50	环形集尘器	1.25	压皮滚筒	2.25	纵剪切机	1.50	洗衣机	
搅拌设备		脱水筛	1.25	机床		绕线机	1.75	可逆式洗衣机	2.00
纯液体	1.00	砂粒集尘器	1.25	输助传动装置	1.25	拉拔机不车架	2.00	滚筒式洗衣机	2.00
液体加固体	1.25	废渣破碎机	1.25	主动传动装置	1.50	拉拔机主传动	2.00	锤式粉碎机	2.00
液体可变密度	1.25	快\慢搅拌机	1.25	刨床	1.50	成型机	2.00	旋转式筛石机	1.5
筒形搅拌机	1.50	污泥收集器	1.25	弯曲机	2.00	拉线机和压延机	2.00	摆动运输机	2.50
混凝土搅拌机	1.75	浓缩机	1.25	部压机	2.00	不可逆输送辊道	2.25	破碎机	
酿造和蒸镏设备		真空过滤器	1.25	攻丝机	2.50	旋转式粉碎机		碎矿机	2.75
装瓶机械	1.00	纺织机械		食品机械		水泥窑	2.00	碎石机	2.75
过滤桶	1.25	开清棉机	1.00	瓶装罐装机械	1.00	干燥机和冷却机	2.00	往复式给料机	2.50
均匀加载运输机		定量给料机	1.25	谷类脱粒机	1.25	烘干机	2.00	可逆输送辊道	2.50
组装动输机	1.00	印花机	1.25	甜菜切割机	1.75	砂石粉碎机	2.00	重型机械	
带式运输机	1.00	浆纱机	1.25	搅面机	1.75	棒式粉碎机	2.00	初轧机	> 2.75
斗式运输机	1.25	染色机	1.25	绞肉机	1.75	滚筒式粉碎机	2.00	中厚板轧机	> 2.75
链条式运输机	1.25	压光机	1.25	甘蔗切割机	2.00	球磨机	2.25	机架辊	> 2.75
链板式运输机	1.25	起毛机	1.25	石油机械冷却装置	1.25	橡胶机械		剪切机	> 2.75
箱式运输机	1.25	压榨机	1.50	印刷机械	1.50	橡胶压延机	2.00	冲压机	> 2.75
螺旋式运输机	1.25	轧光机	1.5	通风机		压片机	2.00		
不均匀加载运输机		黄化机	1.5	冷却塔式	2.00	胶料粉碎机	2.25		
组装动输机	1.25	罐蒸机	1.5	引风机	2.00	密闭式冷冻机	2.50		
带式运输机	1.25	织布机	1.50	泵		轮胎式成型机	2.50		
斗式运输机	1.5	梳理机	1.50	多缸或单动活塞泵	1.75	起重机和卷扬机			
链条式运输机	1.5	卷取机	1.50	双动活塞泵	2.00	斜坡式卷扬机	1.50		
链板式运输机	1.5	棉花精整机	1.50	单双缸单动活塞泵	2.25	抓斗起重机	1.75		
箱式运输机	1.5	造纸设备		往复多缸式压缩机	2.00	吊钩起重机	1.75		
板式运输机	1.50	漂白机	1.00	木材加工机械		桥式起重机	1.75		

系数表·二

※表2是基于一般工作机的不确定工况系数的基本平均值。

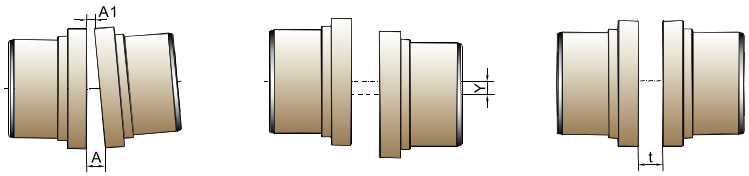
※当联轴器在较高要求或复杂工况下应用时，基于设备的冲击、振动和需要较大轴线补偿的工况时，应重新考虑动力机系数KW、启动系数KZ、温度系数Kt、频率系数Kf、放大系数Kv、冲击系数Ks等系数对传动系统的综合影响因素。

工作机 / 工况类别	动力机名称			
	电动机透平	≥4缸内燃机	2缸内燃机	单缸内燃机
动力系数	1.0	1.2	1.4	1.6
不均载系数	1.2	1.25	1.35	1.4
共振系数	1.2	1.4	1.5	1.62
放大系数	1.1	1.2	1.3	1.4

弹簧联轴器安装对中的允许误差

联轴器在安装中精确到对中误差最小时，使用寿命也就最长及维护要求也最低。联轴器在工作中应保证其精确对中的误差在允许的最大范围内，联轴器的实际使用寿命还取决于载荷、转数和润滑。

允许最大运转补偿量是指工作状态下由于安装误差、振动、冲击、温度变化等综合因素所开成的两轴相对的偏移量。



角向偏移　　径向偏移　　轴向偏移

具体事宜详见产品使用手册

角度偏移是指图中的尺寸A–A1值。

径向偏移是指在无角向偏移时图中的Y值。

轴向偏移是指在无角向、径向偏移时的轴向运动量。

T10系列(基本型)弹簧联轴器允许偏移量

公称转矩 TnN.m	最大允许安装误差			最大运转补偿量		
	径向偏移 Y	角向偏移 $A–A_1$	轴向间距 ±10%	径向偏移 Y	角向偏移 $A–A_1$	轴向运动 单端1/2
52	0.15	0.076	3	0.31	0.25	0.3
149	0.15	0.076	3	0.31	0.31	0.3
249	0.15	0.076	3	0.31	0.33	0.3
435	0.20	0.100	3	0.41	0.40	0.3
684	0.20	0.127	3	0.41	0.45	0.3
994	0.20	0.127	3	0.41	0.50	0.3
2050	0.20	0.150	3	0.41	0.60	0.3
3730	0.20	0.180	3	0.41	0.70	0.3
6280	0.25	0.200	5	0.51	0.84	0.5
9320	0.25	0.230	5	0.51	0.90	0.5
13700	0.28	0.250	6	0.56	1.00	0.6
19900	0.28	0.300	6	0.56	1.20	0.6
28600	0.28	0.330	6	0.56	1.35	0.6
39800	0.30	0.400	6	0.61	1.57	0.6
55900	0.30	0.450	6	0.61	1.78	0.6
74600	0.30	0.500	6	0.61	2.00	0.6
103000	0.38	0.560	6	0.76	2.26	0.6
137000	0.38	0.600	6	0.76	2.46	0.6
186000	0.38	0.680	6	0.76	2.72	1.3
249000	0.46	0.740	13	0.92	2.99	1.3
336000	0.46	0.800	13	0.92	3.28	1.3
435000	0.48	0.890	13	0.97	3.60	1.3
559000	0.48	0.960	13	0.97	3.90	1.3
746000	0.50	1.070	13	1.02	4.29	1.3
932000	0.50	1.270	13	1.02	4.65	1.3
1130000	0.62	1.350	20	1.25	5.20	2.0
1320000	0.62	1.460	20	1.25	5.68	2.0

注：其它系列联轴器可参照使用。

NJZ(DSN)型低速逆止器

产品简介

NJZ（DSN）型低速逆止器专用于大倾角、大运量皮带机上，是目前理想的逆止装置。

内部采用的数个楔块形成的楔块组，它们布满了整个内外圈形成的间隙中，楔块分布均匀，逆止时接确面积大，使逆止更具安全。

逆止器内部采用稀油润滑体系，正常运行时可连续3000小时不需换油及维护，逆止器自动对内腔及工作表面进行充分润滑，改善了磨擦系数，延长了逆止器的使用寿命，综合机械性能显著提高。独特的防转臂分体设计，使得在皮带机检修或其它需逆转时，只需要进行简单的操作即可实现。

工作原理

逆止器是由若干个异形楔块按一定规律分布在由内外圈形成的滚道中，内外圈之间的滚道采用轴承式定位支撑，使运行平稳。外圈与防　转力臂联结，力臂由固定挡铁限位。每个楔块采用了独特的扭簧设计，可以保证逆止受力时的无间隙逆止和每个楔块的受力同步性，并在内圈正常转数运行时因楔块的形状独特，使其在力学与扭力的作用下达到超低磨损的效果。当逆止器内圈运行转数进入停止之前，楔块在扭簧力的作用下给予逆止的初始力，当输送机因停电或故障停机时，因物料的提升重力迫使逆止器内圈反转，而带动楔块转偏，并将其逆止器楔块内圈、外圈紧楔成一体，实现无间隙逆止功能。

应用范围

逆止器能有效地阻止物料因重力而发生的逆行或下滑事故；并且在逆止状态时，整个驱动装置仍处于卸载状态，将不会影响对电动机、减速机等驱动部件的维修和更换，对防止因驱动系统损坏而出现的逆行事故具有可靠的安全防护。逆止器用于大型倾斜带式输送机、斗式提升机、刮板输送机的逆止防护，其它设备应参照使用。

注意:

在当地安全规章允许时，在某些应用中逆止器也可用作备用刹车，但不能作为设备的直接刹车用或其代替品。

逆止器应正确安装与维护，在运行中正确润滑和操作，并保证其运行速度、逆止力矩和其它载荷条件在应用范围内，才能成功达到额定功率。逆止器不保证直接传动或所安装的驱动系统作用于逆止器上的动力振动而产生的故障或不良运行。

使用环境

逆止器在运行过程中会产生一定热量，应适当通风。逆止器在允许的最高速度下运行时温度可达到80℃，需检查对主机设备的影响，必要时应采取适当措施。

使用环境温度超过38℃或在露天下工作时应采取防护措施，以免逆止器温度超过最大允许温度80℃，如使用通风设备或冷却设备、遮阳罩或涂刷反射涂料。逆止器周围不应有暴露的腐蚀性化学品或蒸气，如硫酸钾粉尘、氯气、四氯化碳等，这会使密封件受到损坏。

型号选用

因选型时数据收集的各种原因以下简易计算公式仅供参考

1、以输送机正常逆止力矩计算

逆止器安装于输送机低速轴上，根据工况计算所需逆止力矩Tc，Tc应小于或等于额定逆止力矩Te。

(1) $T_C = 9550 \times \frac{P}{n} \times St \leq Te\ (N \cdot m)$

(2) $P = P_3 - K_0(P_1 + P_2)\ (KW)$

(3) $P_1 = 0.06 \times f \times W \times V \times \frac{(L+L_0)}{367}\ (KW)$

(4) $P_2 = f \times Q_t \times \frac{(L+L_0)}{367}\ (KW)$

(5) $P_3 = \frac{(H \times Q_t)}{367}\ (KW)$

式中:

P1--空载水平运行所需功率(KW) P2--有载水平运行所需功率(KW)

P3--垂直提升所需功率(KW)

F--带式输送机模拟运行阻力系数,一般取f=0.012-0.03

W--物料以外的运动部分重量(Kg/m)

$W = \frac{\text{承载托辊旋转部分重量}}{\text{承载托辊间距}} + \frac{\text{空载分支托辊旋转部分重量}}{\text{空载分支托辊间距}} + 2X\text{单位长度的带重}$

Qt--最大输送量(t/h) V--输送机速度(m/min)

L--头部和尾部滚筒之间的水平距离(m)

L0--头尾滚筒中心距修正系数(m),$L0 = \frac{0.77931}{f-0.006436} + 15.93(m)$

H--物料总提升高度(m)

K0--输送机模拟运行阻力系数修正值K0=0.4～1 (当f取大值时 取K0小值)

N--安装逆止器轴转速(r/min)

Te--额定逆止力矩(N・m) Tc--计算逆止力矩(N・m) P--逆止功率(KW)

St--逆止器工况系数 一日三次以下时取St=1.5 一日三次以上时取St=2.0

型号选用

2、以输送机承载能力计算 $$Tc=\frac{9.8QL\alpha StD}{3.6V\times 2}\leqslant Te$$

式中：

Q– 输送机运输量T/h	L– 输送机坡长m
α –输送机坡度系数（见表1）	D – 传动滚筒直径m
V – 带速m/s	

Te––额定逆止力矩(N・m) Tc––计算逆止力矩(N・m)

St––逆止器工况系数 一日三次以下时取St=1.5 一日三次以上时取St=2.0

表1––输送机坡度系数

坡度α	5°	8°	10°	12°	14°	16°	18°	20°	25°	30°
系数	0. 0872	0. 1392	0. 1736	0. 2079	0. 2419	0. 2756	0. 3090	0. 3420	0. 4226	0. 5000

说明：1、根据使用环境或井下使用要求逆止器工况系数St值建议按GB50431–2008《带式输送机工程设计规范》制动和逆止装置要求进行选择。
2、皮带机的最大逆止力矩往往发生在皮带机故障停后，满载起动未正常运行再次停机时，此时的逆止力矩等于正常停机时的逆止力矩加上皮带张力的反作用力，因此，对于大功率中多驱动大角度（12° 以上）的皮带机，选逆止器时建议可按驱动功率计算或增大安全系数。

定货说明

型号的选择与逆止器额定逆止力矩有关，主机所需总逆止力矩应小于或等于逆止器额定力矩。

逆止器安装轴的运行转数应小于或等于逆止器内圈最高转数。

逆止器安装轴的轴径是可选择的，根据安装轴的最大承载能力与逆止器最大孔径而定。轴孔的配合公差在无特殊要求时按GB/T1800.4–1999的F7/h7标准供货。

键槽可根据用户要求而定，如无特殊要求时型式尺寸按GB/T1095–1979 的D10标准供货。

逆止器的内圈为单向运行，面对安装轴自由旋向为顺时针时用S代号表示，逆时针时用N代号表示。

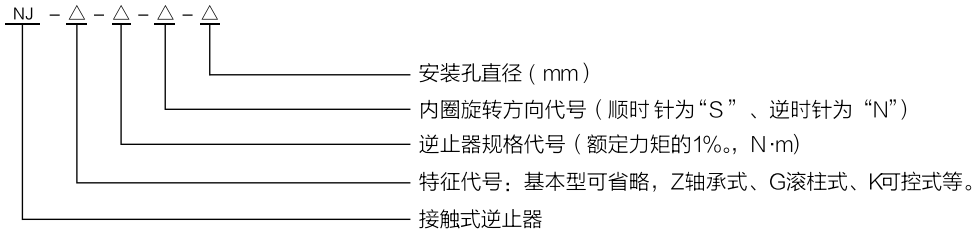
逆止器力臂的安装型式有多项选择，力臂样式分无销孔安装与有销孔安装两种。角度见安装图9图10。在无注明要求时力臂祥式NJZ(DSN)100以下按无销孔, NJZ(DSN)130以上按有销孔供货，力臂角度按垂直安装供货。

其它具体参数与安装尺寸应参照表2表3。

注意：所有的定货要求应与我公司技术部用文字书面确认执行。

型号定义

NJZ（DSN）330-S-300表示符合Q/ZJK02-2007标准的低速逆止器，额定力矩为330000N·m，内圈自由旋向为顺时针方向，内圈安装孔径为300mm。



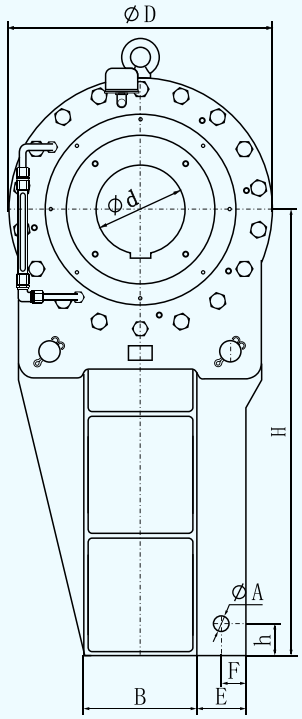
技术参数

逆止器在使用前应对照产品标牌的技术要求是否能完全满足主机所需参数，主要技术参数见下表。逆止器的外形及安装结构见图1、图2。尺寸见表2、表3。

表2-外结构尺寸：

规格	额定力矩 kN·m	转数 r/mim	最大孔径 d	最短轴长 L1	A	B	C	D	E	F	H	h	L	质量 kg
NJZ25	25	150	160	120	—	140	80	360	—	—	800	—	150	148
NJZ40	40	150	200	130	—	160	88	430	—	—	850	—	160	227
NJZ50	50	100	220	180	—	200	102	500	—	—	1000	—	240	498
NJZ100	100	100	250	220	—	250	120	600	—	—	1200	—	290	827
NJZ130	130	90	270	230	40	280	120	650	120	60	1100	80	290	927
NJZ200	200	90	300	240	45	320	130	780	135	60	1300	80	290	1292
NJZ280	280	90	320	260	50	360	140	850	150	70	1500	100	320	2221
NJZ330	330	80	350	280	55	400	140	930	160	70	1600	100	360	3061
NJZ530	530	80	420	380	60	450	150	1030	180	80	1800	120	450	3359
NJZ710	710	80	450	390	70	500	160	1090	210	100	2000	120	480	4264
NJZ1000	1000	70	510	400	80	560	170	1200	230	110	2200	150	500	5213
NJZ1300	1300	60	540	410	80	630	180	1300	230	110	2400	150	500	6046
NJZ1700	1700	55	620	450	90	700	180	1450	250	120	2500	180	540	7496
NJZ2000	2000	50	650	550	90	750	200	1650	270	120	2600	180	650	8465
NJZ2200	2200	50	700	550	90	800	200	1800	300	140	2800	200	650	9650
NJZ2600	2600	40	-	570	90	850	220	1850	320	150	3000	220	680	10395
NJZ3000	3000	40	-	580	90	850	220	1900	320	150	3200	220	700	11205

技术参数



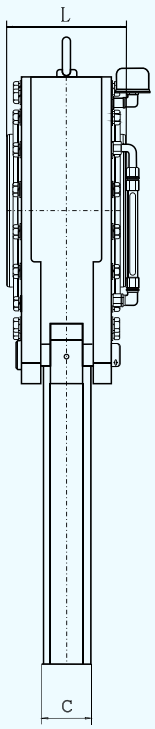
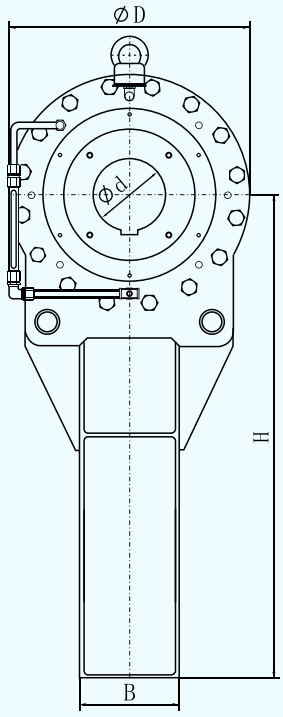


图1



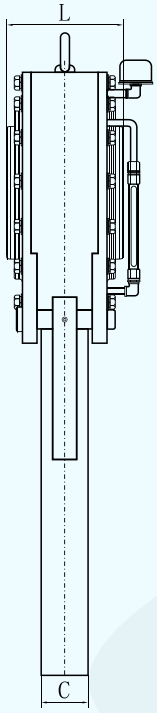


图2

技术参数

表3-外结构尺寸

规格	额定力矩 kN·m	转数 r/mim	最大孔径 d	最短轴长 L1	A	B	C	D	E	F	H	h	L	质量 kg
NJG30	30	130	160	120	—	140	80	360	—	—	800	—	150	148
NJG42	42	130	200	130	—	160	88	430	—	—	850	—	160	227
NJG60	60	100	220	180	—	200	102	500	—	—	1000	—	240	498
NJG110	110	100	250	220	—	250	120	600	—	—	1200	—	290	827
NJG150	150	90	270	230	40	280	120	650	120	60	1300	80	290	927
NJG220	220	90	300	240	45	320	130	780	135	60	1500	80	290	1292
NJG300	300	90	320	260	50	360	140	850	150	10	1600	100	320	1426
NJG350	350	80	320	280	50	400	140	930	150	70	1700	100	360	2221
NJG480	480	80	350	380	55	450	150	1030	160	70	1800	100	450	3061
NJG550	550	80	420	390	60	450	150	1030	180	80	2000	120	450	3359
NJG750	750	80	450	390	70	500	160	1090	210	100	2200	120	480	4264
NJG1100	1100	70	510	420	80	560	170	1200	230	110	2500	150	500	5213
NJG1350	1350	60	540	420	80	630	180	1300	230	110	2800	150	500	6046
NJG1800	1800	50	620	450	90	700	180	1450	250	120	3000	180	540	7496

注：1.内径公差值为F7,推荐配合公差为F7/h6。(E6/m6)
2.键槽尺寸公差按GB/T1095-1979的D10制造。

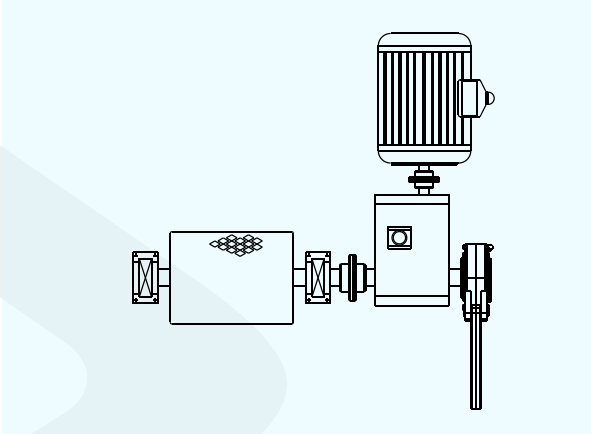
布置

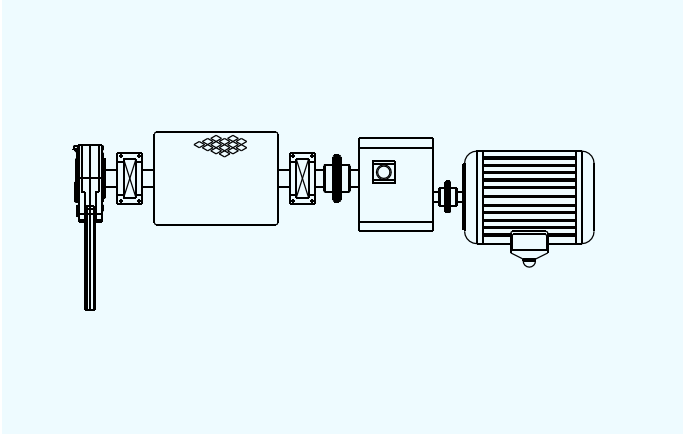
逆止器可安装在主机滚筒轴上，也可直接安装在减速机上，只要是主机的低速轴都可安装。同时主机有多驱动马达，逆止器也可多台安装。

单台主机在多台逆止器安装时会有不均载系数见表4。

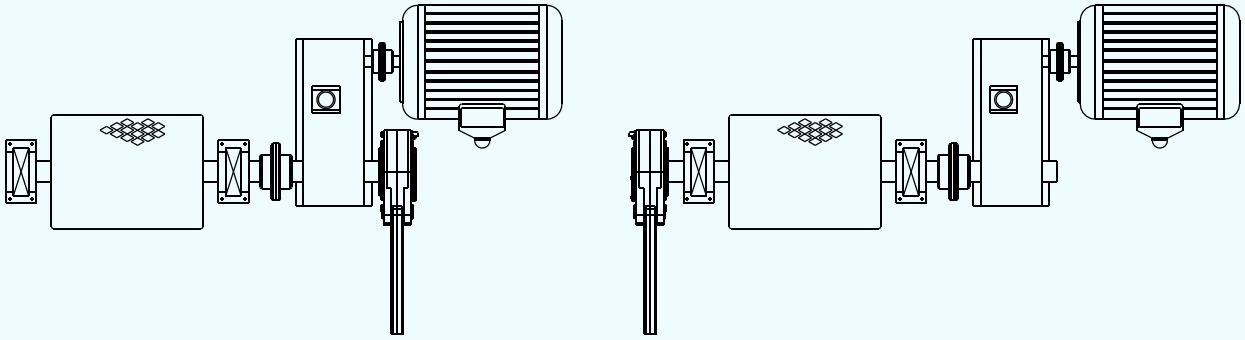
表4-多台逆止器的不均载系数

逆止器数量	1	2	3	4
不均载系数	1	1．5	2．2	2．75

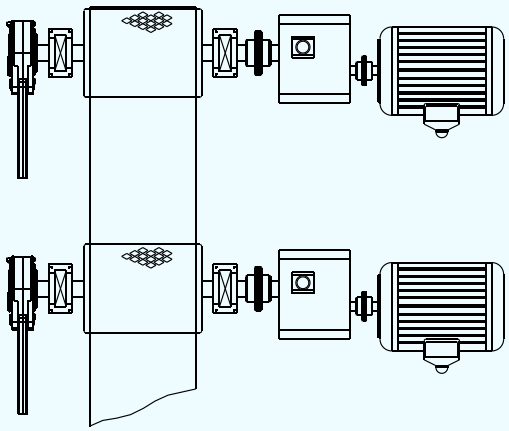


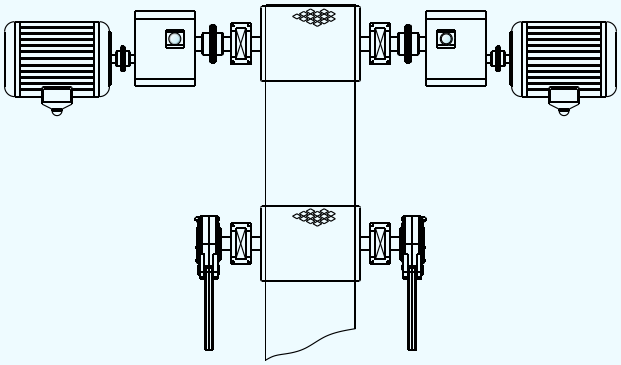


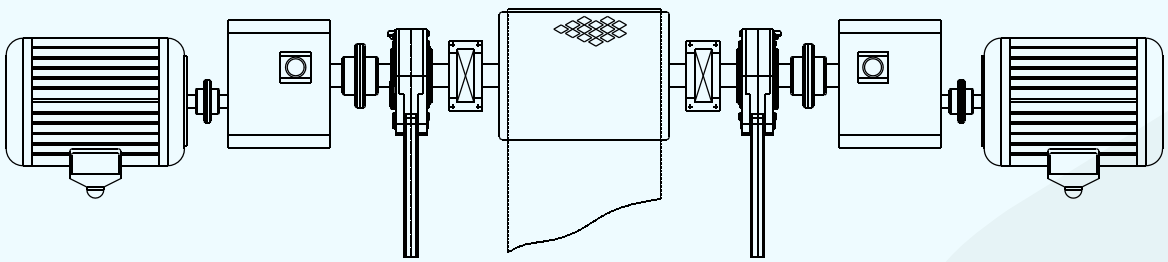
布 置



单驱动单逆止器 图3







双驱动双逆止器 图4

安装轴的设计

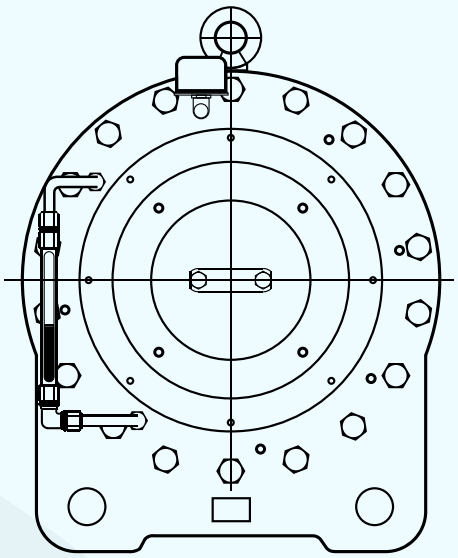
安装轴应能完全满足逆止器的最大载荷，轴孔的配合精度见表5，或建议用精度更高的配合。轴伸的最小配合长度L1应符合表2、表3，图6中的规定，在逆止器参数中只规定了最大孔径，在选择小孔径时应考虑轴伸与键的最大屈服强度。

表5-安装旋转轴与孔的配合GB/T1800.4-1999的F7/h7

直径大于--至	安装轴公差带		安装孔公差带	
80-120	+0.000	-0.035	+0.036	+0.071
120-180	+0.000	-0.040	+0.043	+0.083
180-250	+0.000	-0.046	+0.050	+0.095
250-315	+0.000	-0.052	+0.056	+0.108
315-400	+0.000	-0.057	+0.062	+0.119
400-500	+0.000	-0.063	+0.068	+0.131
500-630	+0.000	-0.070	+0.0146	+0.076

注：建议轴采用h7或更精细一些。

轴端盖板安装



中间轴圈安装

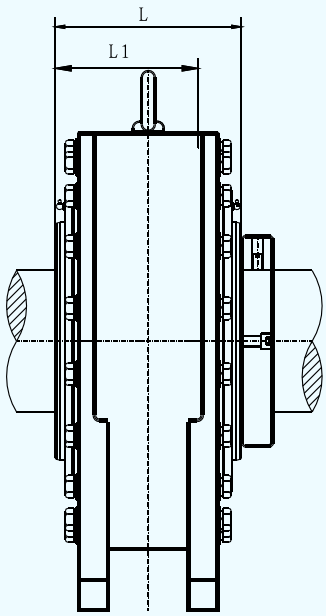


图6

键的设计

注意：轴孔不得使用滑槽或楔键类的连接，它会使内圈受力后变形。

轴孔主要为平键连接，逆止器内圈与键的连接平面之间应留有间隙见图7，轴孔的键槽与公差应符合表7的规定，平键应符合GB/T1095-1979的规定，也可经公司技术部门书面认可后按客户要求生产。

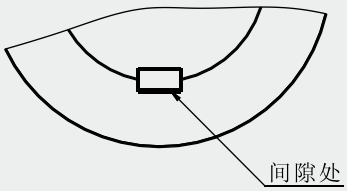


图7

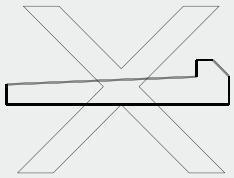


表7-轴孔键槽与公差GB/T1095-1979 D10

公称直径 大于一至	槽宽	轴公差	孔公差	槽 槽深	孔 槽深	轴孔深公差
65-75	20	+0.052 +0.000	+0.149 +0.065	7.5	4.9	+0.200 +0.000
75-85	22	+0.052 +0.000	+0.149 +0.065	9	5.4	+0.200 +0.000
85-95	25	+0.052 +0.000	+0.149 +0.065	9	5.4	+0.200 +0.000
95-110	28	+0.052 +0.000	+0.149 +0.065	10	6.4	+0.200 +0.000
110-130	32	+0.062 +0.000	+0.180 +0.080	11	7.4	+0.200 +0.000
130-150	36	+0.062 +0.000	+0.180 +0.080	12	8.4	+0.200 +0.000
150-170	40	+0.062 +0.000	+0.180 +0.080	13	9.4	+0.200 +0.000
170-200	45	+0.062 +0.000	+0.180 +0.080	15	10.4	+0.200 +0.000
200-230	50	+0.062 +0.000	+0.180 +0.080	17	11.4	+0.200 +0.000
230-260	56	+0.074 +0.000	+0.220 +0.100	20	12.4	+0.300 +0.000
260-290	63	+0.074 +0.000	+0.220 +0.100	20	12.4	+0.300 +0.000
290-330	70	+0.074 +0.000	+0.220 +0.100	22	14.4	+0.300 +0.000
330-380	80	+0.074 +0.000	+0.220 +0.100	25	15.4	+0.300 +0.000
380-440	90	+0.087 +0.000	+0.260 +0.120	28	17.4	+0.300 +0.000
440-500	100	+0.087 +0.000	+0.260 +0.120	31	19.5	+0.300 +0.000

防转挡铁的设计

防转挡铁是用来固定逆止器力臂的，它必需有足够的抗剪切（压力）强度，根据用户所选力臂长短不一时，其所须的抗剪切强度也随之变化，可参见公式1的计算。标准长度的力臂所需的最小抗剪切强度见表8、图8。

当销孔安装时，挡铁上的销孔必须是长孔，长孔的方向应与力臂的安装角度相同，以免使逆止器外圈受到径向力。在逆止器受逆止力时挡铁上的销是不受力的，它作用于正常运行时的防转。

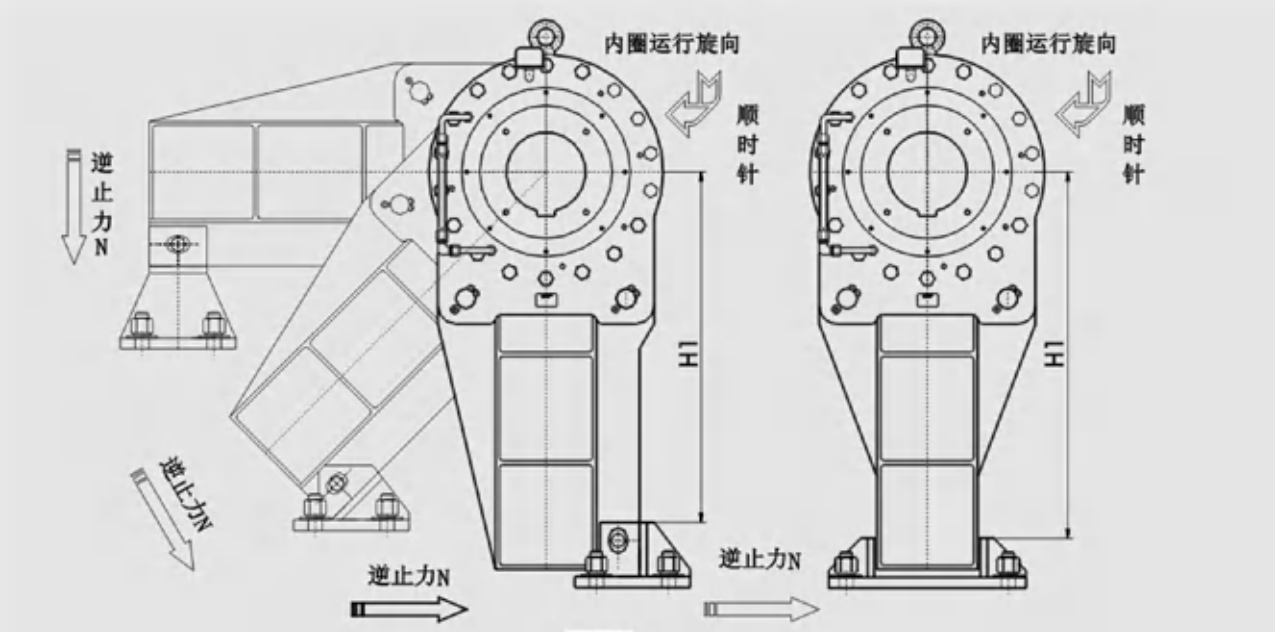


图8

表8–防转挡铁所需最小剪切力

型号	力臂受力长 H_1	逆止力 N
NJZ25	700	53571
NJZ40	750	75999
NJZ50	880	102272
NJZ100	1080	129807
NJZ130	940	207446
NJZ200	1140	263157
NJZ280	1300	323076
NJZ330	1400	353571
NJZ530	1560	509615
NJZ710	1760	605113
NJZ1000	1900	789473
NJZ1300	2100	928571
NJZ1700	2140	1191588

注意：
逆止力等于挡铁剪切力
运行阻力与逆止力相反

安装

公式1：

$$N = 1.5 \times Te / H_1$$

N–挡铁剪切力
Te–逆止器额定力矩N． m
H_1–力臂受力点与轴中心长m

注意：安装前应确保轴伸旋向（驱动马达旋向）与逆止器内圈旋向一至，否则会导致严重事故。

逆止器的力臂安装角度应与所定购产品要求相同，否则将引起油路不正确和油位读数的误差。力臂可任意角度安装，在选购与安装时应优先选用水平、垂直和倾斜45度见图9、图10。

产品的起吊安装应确保安全可靠，并用随机配带的吊环起吊按序安装。防转挡铁与轴端盖板或固定圈为有偿提供，所需时应在定货中注明。

油位观察计与通气滤清器同其它附件、文件一起置于附件箱内。

注意：逆止器在推进时不得对逆止器内圈加温，只允许用紫铜棒或木器对逆止器内圈平面加压与施力。

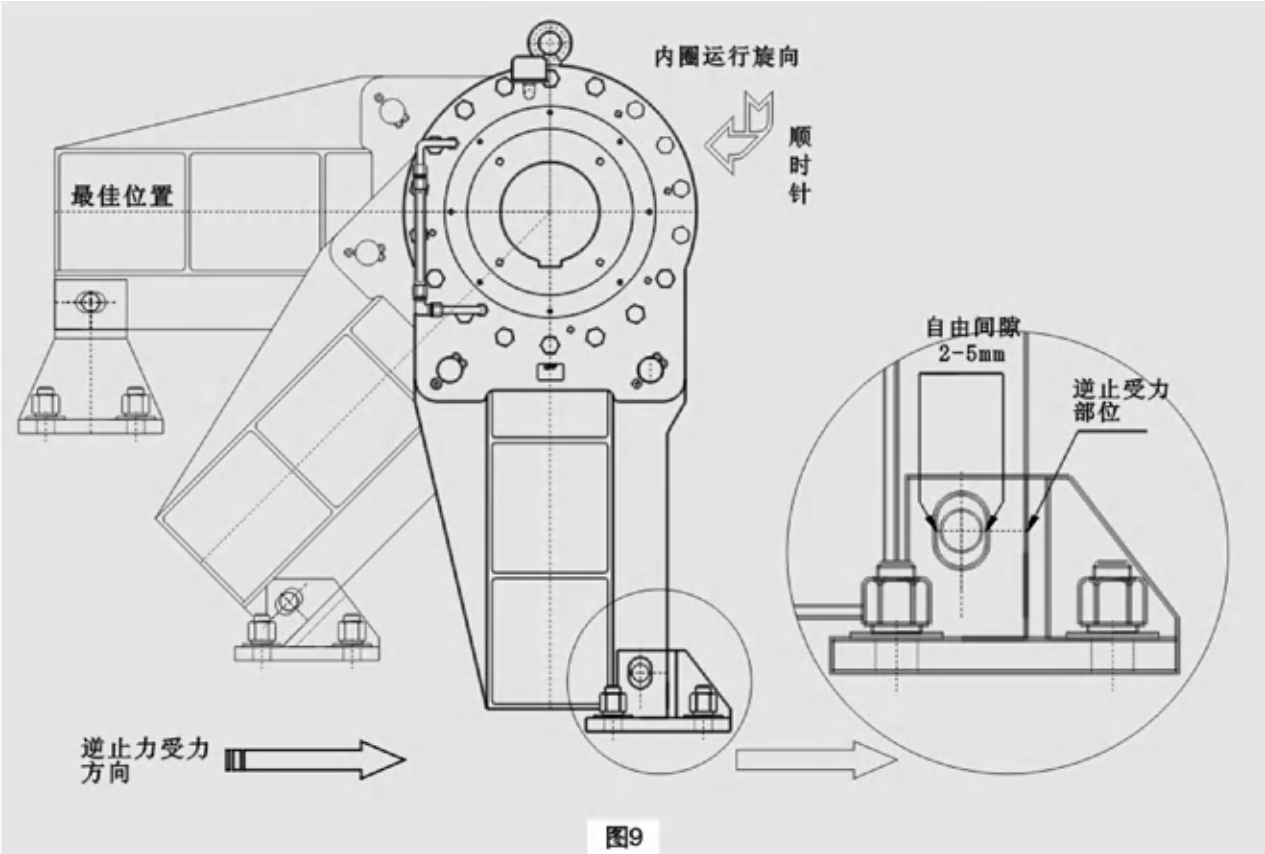


图9

安装

将轴伸去除所有毛刺。清洁轴伸表面与逆止器内圈。

在轴伸、键与逆止器内圈涂上一层润滑油，使内圈推进流畅。

吊起逆止器主体将内圈对准轴伸，将内圈全部推至轴肩，用螺栓固定轴端盖板，中间轴时用固定圈固定见图6，使逆止器内圈轴向固定。

将力臂提起至预安装角度，转动逆止器外圈对准力臂销孔，插上销轴，盖上垫圈，开口销安装后应锁定已免脱落。

逆止器在承受逆止力时应是侧面受力见图9，逆止器的力臂不得与任何以外的物体硬(电焊等)连接，力臂轴向不得受任何物体的约束，力臂的活动间隙应留有2-5mm见图9图10。

注意：在逆止器主体与力臂未安装完时，不得安装油位观察计与通气滤清器。

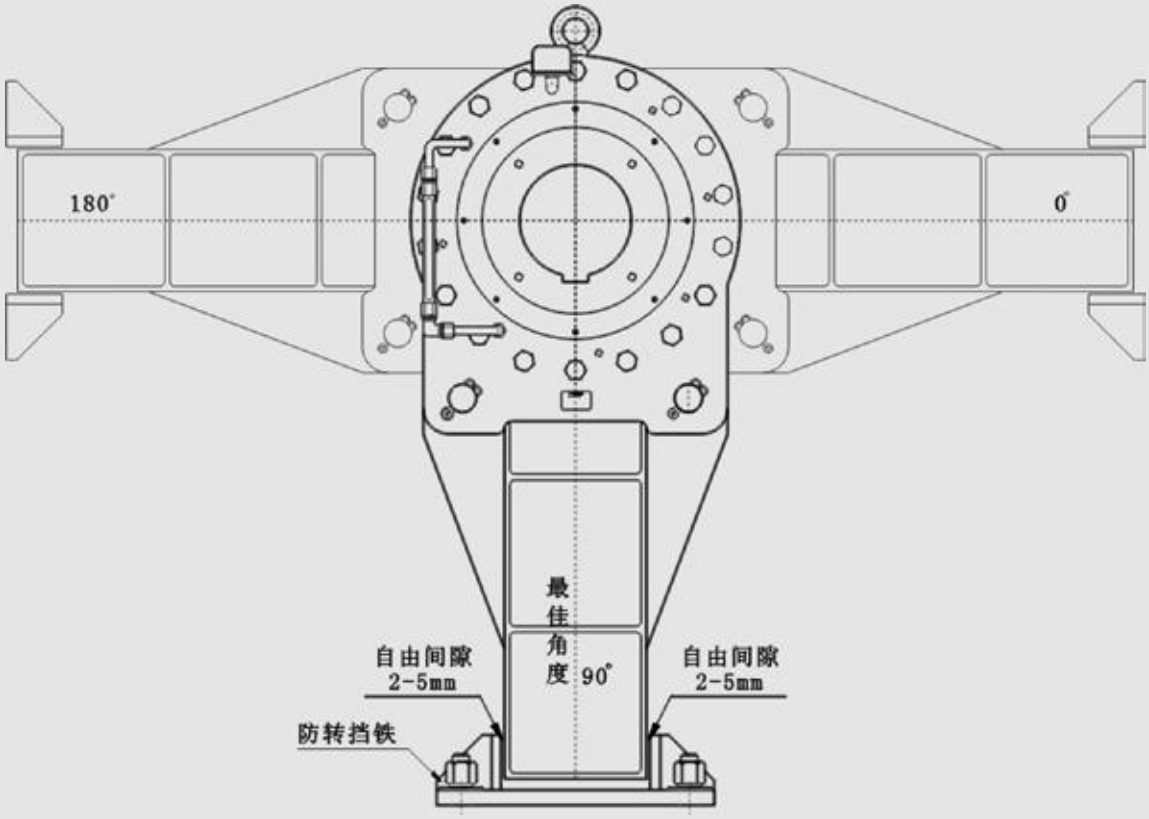


图10

将逆止器主体与力臂安装完后，在力臂任何角度时，油位观察计都应与水平线垂直安装，通气孔应居上位。将逆止器侧面上的对应油孔塞取下，装上油位观察计与空气孔接头。

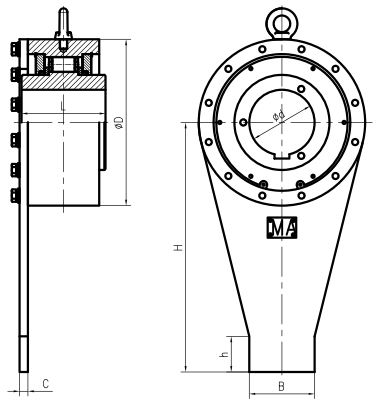
加油后通气滤清器拧于空气孔接头上。

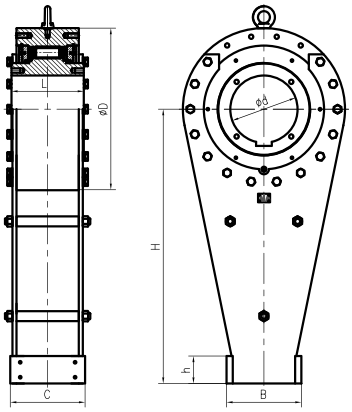
具体事宜详见安装使用说明书

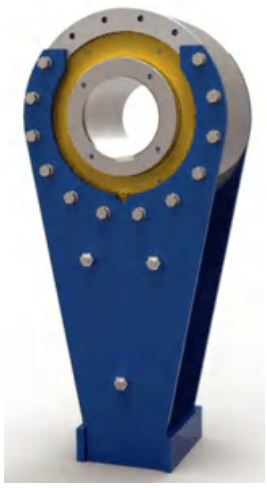
NJ型接触式逆止器

适用范围及用途

NJ型逆止器是一种适用于低速轴的接触式防逆转装置。它与普通逆止器（滚柱逆止器、棘轮、带闸）相比在传送相同逆止力矩情况下，具有重量轻、结构紧凑、传力可靠、解脱容易、安装方便、安装精度要求不高等优点。它的综合机械性能明显优越于其它普通逆止装置，是提升运输设备上首选的安全保护装置，一般适用于提升带式输送机、斗式提升机、刮板输送机及其它有逆止要求的设备。







NJ型接触式逆止器主要技术参数

型号 Type	额定逆止力矩 Te N·m	孔径范围 d mm	内圈最高转速 r/min	空转阻力矩 Te N·m	安装尺寸mm						最大质量 Kg
					B	C	D	H	h	L	
NYD65/NJ02	2000	50-65	150	4	50	8	160	226	30	85	13
NYD75/NJ03	3000	60-75	150	5	65	8	170	269	35	85	15
NYD85/NJ06	6000	70-85	150	8	95	10	210	329	45	110	30
NYD95/NJ08	8000	80-95	150	10	105	10	230	382	55	110	36
NYD110/NJ11	11000	90-110	150	15	110	12	270	425	60	110	49
NYD130/NJ16	16000	100-130	100	20	120	14	320	500	62	130	82
NYD160/NJ25	25000	120-160	100	35	120	16	360	610	65	140	112
NYD200/NJ38	38000	160-200	100	45	130	20	430	620	70	160	183
NYD220/NJ50	50000	160-220	80	75	240	272	500	820	80	230	355
NYD250/NJ90	90000	180-250	50	95	290	300	600	1000	100	290	644
NYD270/NJ125	125000	200-270	50	100	300	300	650	1100	110	290	755
NYD300/NJ180	180000	230-300	50	110	350	300	780	1300	135	290	1088
NYD320/NJ270	270000	250-320	50	140	380	380	850	1500	135	320	1426
NYD350/NJ320	320000	250-350	50	160	410	360	930	1600	135	360	1921
NYD420/NJ520	520000	320-420	50	220	470	460	1030	1800	165	450	2945
NYD450/NJ700	700000	350-450	50	250	520	460	1090	2000	165	480	3518

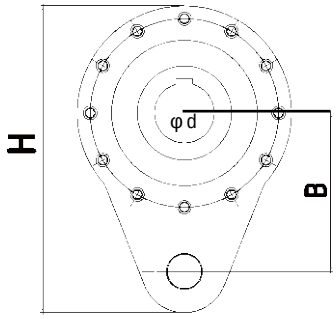
FAKIE 福克

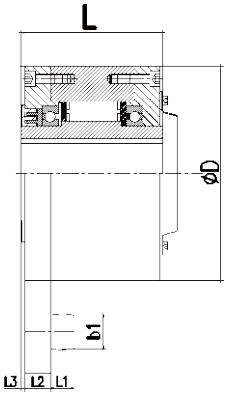
027

NF型非接触式逆止器

适用范围及用途

NF型非接触式逆止器是安装在高速轴上的防逆转装置，具有逆止可靠、解脱容易、逆止力矩大、重量轻、安装方便等优点。其综合机械性能明显优于其它逆止装置产品，广泛应用于带式输送机、斗式提升机、刮板输送机及其它有逆止要求的设备。我厂生产的NF型逆止器，其技术性能完全符合]B/T9015--1999的规定，同时，为了便于用户的安装我厂还供应带防转座的非接触式逆止器，型号为NFA。





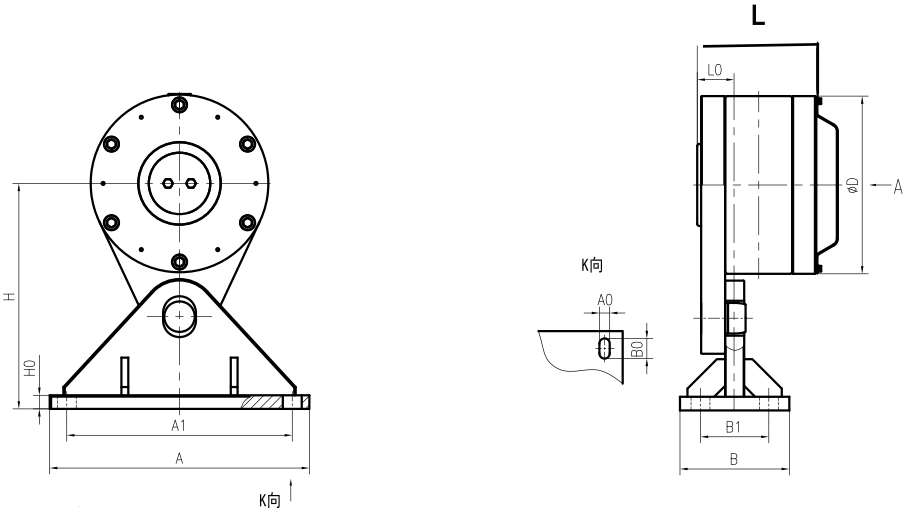


NF型非接触式逆止器主要技术参数

规格 Type	额定逆止力矩 Te N·m	非接触转速 r/min	最高转速 r/min	安装尺寸mm												最大质量 Kg
				dmax	dmin	smin	smax	D	b1	H	B	L	L1	L2	L3	
NF10	1000	450	1500	50	32	110	145	190	28	278	150	145	25	20	5	28
NF16	1600	450	1500	60	45	110	150	210	32	305	160	150	25	22	5	31
NF25	2500	425	1500	70	50	115	155	230	38	330	170	155.5	25	25	5	38
NF40	4000	425	1500	80	60	120	166	250	42	358	185	165	28	30	5	49
NF63	6300	400	1500	90	70	125	180	260	45	378	195	178	30	35	5	62
NF80	8000	400	1500	100	80	130	185	280	48	410	210	182	35	35	5	73
NF100	10000	400	1500	110	90	140	220	295	52	440	225	215	35	45	5	98
NF125	12500	375	1500	130	100	160	250	330	58	492	250	240	40	50	8	154
NF160	16000	375	1000	140	110	165	260	360	62	532	260	245	40	55	8	175
NF200	20000	375	1000	150	120	175	260	405	65	590	300	253	50	58	8	214
NF250	25000	350	1000	160	130	180	270	440	70	464	335	253	50	63	8	256

注：1.表中“Smin”和“Smax”分别为安装逆止器的轴伸所需的最小和最大长度；
2.d优先系列：32、38、40、42、45、48、50、55、60、65、70、75、80、85、90、95、100、110、120、130、140、150、160；
3.内孔公差值为E7，推荐配合公差为E7/h6；
4.键槽尺寸及公差按GB/T1095-79的D10制造。

NF型非接触式逆止器安装说明



NF型逆止器安装尺寸表

规格 Type	L0	H	h0	A	A1	A0	B	B1	B0
NF10	36	215	12	200	160	14	95	60	20
NF16	38	225	12	200	160	14	95	60	20
NF25	43	250	16	250	200	18	120	75	25
NF40	48	265	16	250	200	18	120	75	25
NF63	56	330	20	380	330	22	160	100	34
NF80	56	345	20	380	330	22	160	100	34
NF100	68	375	22	400	350	22	170	110	34
NF125	76	400	22	400	350	22	170	110	34
NF160	84	435	25	450	380	26	180	125	36
NF200	87	465	25	450	380	26	180	125	36
NF250	92	500	25	450	380	26	180	125	36

说明:

1、安装主要技术要求请详见使用说明书

2、标准产品不配带安装所需任何部件，如带底座请在购货合同中标注型号为NFG

NJG(W)接触式逆止器
（永磁直驱滚筒专用逆止器）

产品概述

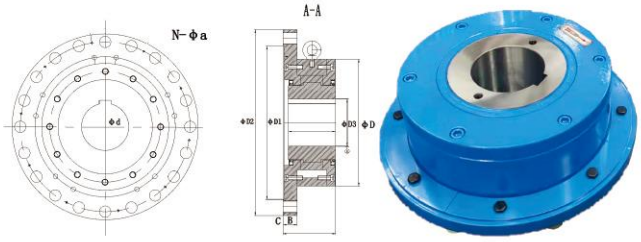
NJG(W)接触式逆止器是我公司根据低速大扭矩永磁电动滚筒使用工况研制开发的一种低转速、大扭矩的接触式逆止器。本系列逆止器外圈旋转，内圈固定，亦可外圈固定，内圈旋转，安装方便。适用于矿山、冶金、水泥、建材、能源以及轻化设备等行业的皮带输送机等驱动装置。

工作原理

该系列逆止器安装于永磁电动滚筒侧面，结构紧凑，安装调整方便快捷，在永磁电动滚筒初次调试自学习时可以方便的与电动滚筒脱开，以适应在永磁电动滚筒与变频器调试期间的正反转问题。该系列逆止器采用滚柱制动，在逆止器内圈上加工有特殊角度的自锁角，运转时滚柱与逆止器外圈内表面以滚动摩擦为主，制动时无回转间隙，制动力矩大，逆止可靠。目前欧美大扭矩逆止器以采用滚柱制动为主。

适用范围

1、适用于转速在0-150转范围的永磁电机(电动滚筒)或同等工况下的各种外(内)圈旋转的驱动装置。
2、工作环境温度为-20~+50C3、仅适用于单向运转的驱动装置。



NJG(W)接触式逆止器主要技术参数

型号	额定逆止力矩	外圈最高转速	空转阻力矩	孔径范围	结构尺寸							
	N.m	r/min	N.m	mm	φD	φD1	φD2	B	C	L	K	N-φa
NJG060(W)	6000	200	10	55-85	210	240-300	290-350	16	20	110	2.5	8-28
NJGO80(W)	8000	200	15	60-95	230	260-320	310-370	18	20	110	2.5	8-28
NJG110(W)	11000	200	20	70-110	270	300-360	350-410	20	25	110	2.5	8-28
NIG160(W)	16000	160	30	80-130	320	350-410	410-470	24	25	130	2.5	8-30
NJG250(W)	25000	120	35	100-160	360	400-460	480-540	32	32	140	3	10-30
NJG380(W)	38000	120	45	120-180	430	470-530	550-610	32	32	160	3	12-30
NJG500(W)	50000	100	75	150-220	500	560-620	640-700	35	45	230	5	10-50
NJG900(W)	90000	80	95	170-250	600	660-720	740-800	40	45	290	5	12-50
NJG1250(W)	125000	50	100	190-270	650	710-770	790-850	40	50	290	5	15-50
NJG1800(W)	180000	50	110	220-300	780	840-900	920-980	45	50	290	5	18-50
NJG2700(W)	270000	50	140	240-320	850	920-990	1010-1080	45	50	320	5	24-50

胀套的应用说明

胀套说明

胀紧联结套(简称胀套)，锁紧联结盘(简称锁紧盘)，是当今国际上广泛用于重型载荷下机械联结的一种先进基础部件。在轮和轴的联结中，它是靠拧紧高强度螺栓使包容面间产生的压力和摩擦力实现负载传送的一种无键联结装置。

胀套的转矩力和轴向力的叠加

- 转矩Mt是指传递纯转矩时的最大理论转矩，轴向力Ft是指无传递转矩时所能传递的最大轴向力。如果不仅传递转矩而且还要传递轴向力，则应按下式计算合成转矩Mt^1:

$$Mt^1=\sqrt{Mt^2+(\frac{d}{2}\cdot p)^2}$$

式中:
Mt^1—合成转矩，KN. m
Mt —理论转矩，KN. m
d —轴径，m
p —需要传递的轴向力，KN

- 螺栓的拧紧力矩MA°

标准中所规定的转矩Mt和轴向力Ft等是按相应螺钉拉力计算的，其螺钉的拧紧力矩应达到技术参数表格中的所需额定值。

- 胀套结合面的公差及表面粗糙度应符合表A1的规定

表A1

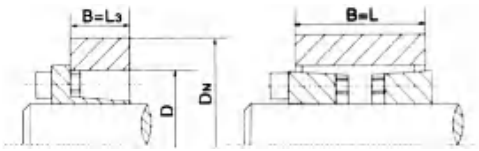
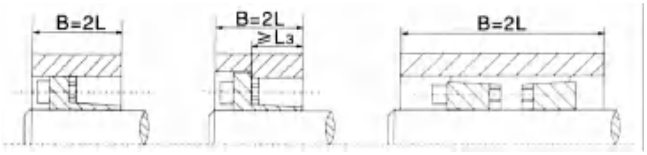
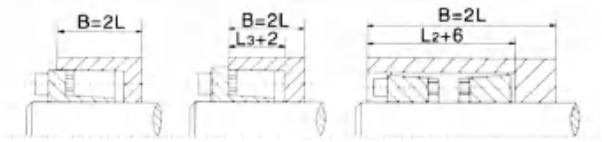
胀套结合面的公差及表面粗糙度				
胀套内径d(mm)	与胀套结合的轴		与胀套结合的孔	
	公差	Ra(um)	公差	Ra(um)
≤38	h7	≤1. 6	H7	≤3. 2
>38	h8	≤1. 6	H8	≤3. 2

设计选用时,应验算与胀套联结的轮毂外径尺寸,轮毂外径DN应满足下式要求

$$DN\geqslant D\sqrt{\frac{\delta 0.2+PN.C}{\delta 0.2-PN.C}}$$

式中:
D——胀套外径，mm
PN——胀套外环表面单位压力，Mpa
δ0. 2——轮毂材料的屈服强度，Mpa
C——轮毂结构系数，按表A2

胀套的应用说明

轮毂型式	C值	结构特征	说明
A型	1		毂孔的长度与装入胀套的长度相同
B型	0.8		毂孔的长度大于装入胀套的长度，一端密封安装，拆卸不便
C型	0.6		胀套全部装入毂孔内无外露，安装宽度小

胀套安装、拆卸和防护的一般要求

1 胀套安装前的准备工作

1.1 结合件的尺寸、公差和表面粗糙度应符合表A1要求
1.2 结合表面必须清洁、无污物、无腐蚀和无损伤。
1.3 在清洗后的胀套结合表面上均匀涂一层薄润滑油(不含二硫化钼添加剂)。

2 胀套的安装

2.1 把被联结件推移到轴上，使达到设计规定的位置。
2.2 将拧松螺钉的胀套平滑装入联结孔处，要防止结合件的倾斜，然后将螺钉拧紧。

3 拧紧胀套螺钉的方法

3.1 使用扭矩扳手，按对角、交叉的原则均匀地拧紧。
3.2 螺钉的拧紧力矩MA值按技术参数中的规定，并按下列步骤拧紧：
a.以1/3M_A值拧紧　b.以1/2M_A值拧紧
c.以M_A值拧紧　d.以M_A值检查全部螺钉

4 胀套的拆卸

4.1 拆卸时先逐级对角松开全部螺钉，但不要将螺钉全部拧出。
4.2 利用拆卸螺孔，旋入相应螺钉，或顶、或拉，使胀套松动后即可取出。

5 防护

5.1 安装完毕后，在胀套外露端面及螺钉头部涂上一层防锈油脂。
5.2 在露天作业或工作在较差环境的机器，应定期在外露的胀套端面上涂防锈油脂。
5.3 需在腐蚀介质中工作的胀套，应采取专门的防护(如加盖板、密封罩等)，以防胀套锈蚀。

锁紧盘的应用说明

注：国家新标准的归纳JB/T7934-1999中的Z_7型、Z_{10}型、Z_{20}型胀套为旧标准的锁紧盘，如有型号命名的不同，请与我公司技术部联系。

1.轴套的设计要求

1.1 轴套外套应有轴肩，内径应有退刀槽，如图B所示。

轴套与轴的配合长度：

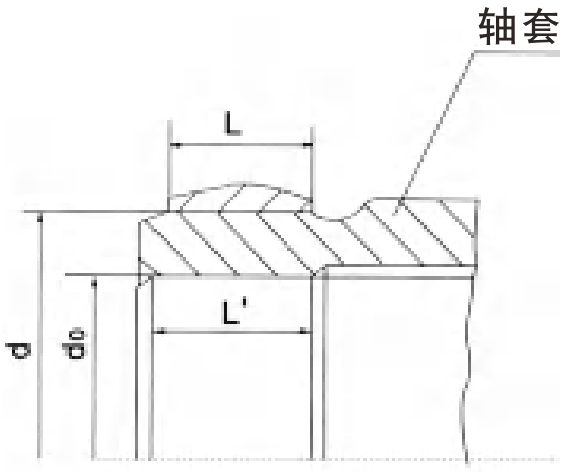
$$L' \leqslant (1 \sim 1.1L)$$

式中：L——锁紧盘内环长度

1.2 轴与轴套的配合与表面粗糙度应符合表B的规定。

表B

轴与轴套的配合与表面粗糙度		
轴径 d(mm)	配合	表面粗糙度
⩽80	H7/h6	Ra⩽3.2 um
>80	H7/g6	Ra⩽3.2 um



图B

1.3 轴套的材料

可用屈服强度 $\delta 0.2 \leqslant 360Mpa$ 的钢、铸钢或球铁，如传递转矩且兼有弯矩，则材料需用可热处理的钢或高质量的铸钢。

1.4 轴套的验算

锁紧盘拧紧后，在轴套上产生多向应力，轴向应力可忽略。其切向及径向应力，可按“厚壁筒”公式计算。设：轴套内径为d0，外径为d，其内部承受压强PN按下式计算：

$$P_N = \frac{2M_t}{\pi \cdot d_0^2 \cdot L \cdot f}$$ （F为摩擦系数，取f=0.15）

其外部承受压强Pw按下式计算：$P_W = P_N + \frac{\triangle D_0 \cdot E \left[1-\left(\frac{d_0}{d}\right)^2\right]}{2d_0}$

式中：E—弹性模量；$\triangle d_0$—轴与轴套的配合间隙。

并考虑最大应力发生在内径处，则切向正应力 δ_{tN} 按下式计算：$\delta_{tN} = \frac{P_N\left[1+\left(\frac{d_0}{d}\right)^2\right]-2P_W}{1-\left(\frac{d_0}{d}\right)^2}$

径向正应力 δ_{tN} 按下式计算：$\delta_{tN} = -P_N$

剪应力 τ_N 按下式计算：$\tau_N = \frac{16 \cdot M_t \cdot d_0 \cdot 10^3}{\pi\left(d^4 - d^4\right)}$ （Mt单位为N.m）

合成应力 δ_v 按下式计算：合成应力 $\delta_v = \sqrt{\delta^2_{tN} + \delta^2_{tN} - \delta_{tN} + 3\tau^2_N}$

合成应力必须小于轴套材料的屈服强度 $\delta 0.2$。

紧锁盘的应用说明

2.锁紧盘的选定方法

2.1 以设计轴径(d_0)为依据，从标准系列中选定合适规格，并核定最大传递转矩是否满足工作需要。

2.2 以需要传递的转矩为依据，选定合适的规格。在计算需要传递的转矩时，应考虑安全系数。如果工作中传递转矩又承受轴向力，则应计算出合成转矩Mt^1，再由系列表中选定锁紧盘。

Mt^1的计算见12页中的(转矩力和轴向力的叠加)

2.3 锁紧盘选定后，应对轴及轴套的尺寸进行核算。

a.校核安装尺寸； b.校核轴套的强度(见1.4)； c.校核轴的强度。

3.锁紧盘的安装

3.1 操作者在安装前应熟知安装参数，并检查轴及轴套的安装的尺寸，确认符合标准时方可安装。

3.2 擦净锁紧盘的防腐油,并在锥形工作面和螺钉上涂润滑油(最好用二硫化钼润滑剂)。

3.3 擦净轴和轴套内孔，进行脱脂处理。

3.4 将锁紧盘装于轴套上，取任意三个锁紧螺钉形成一个等边三角形。将螺钉轻轻拧紧,直至内环仍可在轴套上转动。

3.5 将轴装入轴套并让轴套可在轴上转动。

3.6 使用扭矩板手拧紧锁紧盘螺钉，拧紧方法是按等边三角形顺序逐次拧紧，首次拧到拧紧力矩MA值的1/4,然后逐次增加1/4拧紧力矩值拧紧，在拧紧过程中必须保持两个外环相互平行(十分重要)。

3.7 按拧紧力矩MA值(N.m)重复拧紧,确保每个锁紧螺钉达到拧紧力矩值。

4.锁紧盘的防护

4.1 安装后应对外露部分涂上防锈油脂。

4.2 处于恶劣作业环境或露天工作，应定期涂防锈油脂，并在可能的情况下加装防护罩。

5.锁紧盘的拆卸

5.1 逐渐拧松全部锁紧螺钉，每个循环各拧松1/4转。当外环不能脱开时，利用拆卸螺孔拧入相应螺钉，顶松外环。

5.2 如轴套前在轴头发生锈蚀时，拆卸前必须除锈。

5.3 拆后的锁紧盘仍按安装顺序重新安装好，并注意两外环与内环的相对位置以防颠倒。如O型胶圈损坏，应予更新。

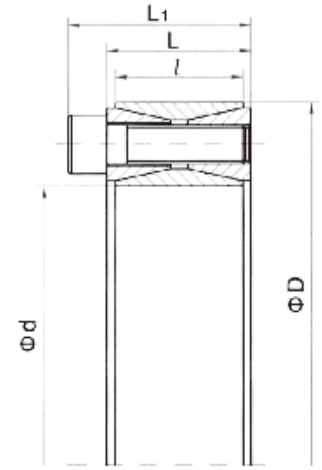
胀套的标记示例

	内径	外径	总长	轴向力	转矩
	d=φ60	D=φ68	L=12	Ft=23.5KN	Mt=0.7KN.m
	胀套Z1-60×68 JB/T7934-1999				
	d=φ100	D=φ160	L=80	Ft=389KN	Mt=19.7KN.m
	胀套Z4-100×160 JB/T7934-1999				
	d=φ220	D=φ345	H=84	Ft=978KN	Mt=88KN.m
	胀套Z7A-220×345 JB/T7934-1999				
	d=φ300	D=φ375	L=177	Ft=2540KN	Mt=381KN.m
	胀套Z12A-300×375 JB/T7934-1999				
	d=φ90	D=φ130	L=78	Ft=400KN	Mt=18KN.m
	胀套Z18-90×130 JB/T7934-1999				

Z_2型胀紧联结套

按JB/T7934-1999生产

Z_2型胀紧联结套基本结构





Z_2型胀紧联结套的基本尺寸与技术参数

基本尺寸						额定负荷		胀套与轴结合面上的压力	胀套与轮毂结合面上的压力	螺钉的拧紧力矩	质量
d	D	l	L	L_1	d_1	轴向力F_t KN	转矩M_t KN.m	P_r N/mm²	P_r' N/mm²	M_A N.m	kg
mm											
20	47	17	20	27.5	M6×18	27	0.27	210	90	14	0.24
22	47	17	20	27.5	M6×18	27	0.30	195	90	14	0.23
25	50	17	20	27.5	M6×18	30	0.38	190	95	14	0.25
28	55	17	20	27.5	M6×18	33	0.47	185	95	14	0.30
30	55	17	20	27.5	M6×18	33	0.50	175	95	14	0.29
35	60	17	20	27.5	M6×18	40	0.70	180	105	14	0.32
38	63	17	20	27.5	M6×18	46	0.88	185	105	14	0.33
40	65	17	20	27.5	M6×18	46	0.92	180	110	14	0.34
42	72	20	24	33.5	M8×18	65	1.36	200	117	35	0.48
45	75	20	24	33.5	M8×22	72	1.62	210	125	35	0.57
50	80	20	24	33.5	M8×22	71	1.77	190	115	35	0.60
55	85	20	24	33.5	M8×22	83	2.27	200	130	35	0.63
60	90	20	24	33.5	M8×22	83	2.47	180	120	35	0.69
65	95	20	24	33.5	M8×22	93	3.04	190	130	35	0.73
70	110	24	28	39.0	M10×25	132	4.60	210	130	70	1.26
75	115	24	28	39.0	M10×25	131	4.90	195	125	70	1.33
80	120	24	28	39.0	M10×25	131	5.20	180	120	70	1.40
85	125	24	28	39.0	M10×25	148	6.30	195	130	70	1.49
90	130	24	28	39.0	M10×25	147	6.60	180	125	70	1.53
95	135	24	28	39.0	M10×25	167	7.90	195	135	70	1.62
100	145	29	33	47.0	M12×30	192	9.60	195	135	125	2.01
105	150	29	33	47.0	M12×30	190	9.98	185	130	125	2.10
110	155	29	33	47.0	M12×30	191	10.50	180	125	125	2.15

Z_2型胀紧联结套

按JB/T7934-1999生产

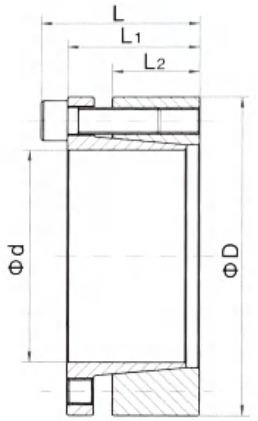
Z_2型胀紧联结套的基本尺寸与技术参数

基本尺寸						额定负荷		胀套与轴结合面上的压力 P_r N/mm²	胀套与轮毂结合面上的压力 P_r' N/mm²	螺钉的拧紧力矩 M_A N.m	质量 kg
d	D	l	L	L_1	d_1	轴向力F_t KN	转矩M_t KN.m				
mm											
120	165	29	33	47.0	M12×30	218	13.10	185	135	125	2.35
125	170	29	33	47.0	M12×30	220	13.78	180	130	125	2.95
130	180	34	38	52.0	M12×35	272	17.60	165	120	125	3.51
140	190	34	38	52.0	M12×35	298	20.90	165	125	125	3.85
150	200	34	38	52.0	M12×35	324	24.20	170	125	125	4.07
160	210	34	38	52.0	M12×35	350	28.00	170	130	125	4.30
170	225	38	44	60.0	M14×40	386	32.80	160	120	190	5.78
180	235	38	44	60.0	M14×40	420	37.80	165	125	190	6.05
190	250	46	52	68.0	M14×45	490	46.50	150	115	190	8.25
200	260	46	52	68.0	M14×45	525	52.50	150	115	190	8.65
210	275	50	56	74.0	M16×50	599	62.89	151	115	295	10.10
220	285	50	56	74.0	M16×50	620	68.00	150	115	295	11.22
240	305	50	56	74.0	M16×50	715	85.50	160	125	295	12.20
250	315	50	56	74.0	M16×50	768	96.00	162	125	295	12.70
260	325	50	56	74.0	M16×50	800	104.00	165	130	295	13.20
280	355	60	66	86.5	M18×60	915	128.00	145	115	405	19.20
300	375	60	66	86.5	M18×60	1020	153.00	150	120	405	20.50
320	405	72	78	100.5	M20×70	1310	210.00	150	120	580	29.60
340	425	72	78	100.5	M20×70	1310	224.00	145	115	580	31.10
360	455	84	90	116.0	M22×80	1630	294.00	145	115	780	42.20
380	475	84	90	116.0	M22×80	1620	308.00	135	110	780	44.00
400	495	84	90	116.0	M22×80	1610	322.00	130	105	780	46.00
420	515	84	90	116.0	M22×80	1780	374.00	135	110	780	50.00
450	555	96	102	130.0	M24×90	2050	461.25	124	100	1000	65.00
480	585	96	102	130.0	M24×90	2160	518.40	124	100	1000	71.00
500	605	96	102	130.0	M24×90	2240	560.00	123	100	1000	72.60
530	640	96	102	130.0	M24×90	2330	617.00	121	100	1000	83.60
560	670	96	102	130.0	M24×90	2440	680.00	120	100	1000	85.00
600	710	96	102	130.0	M24×90	2580	775.00	118	100	1000	91.00
630	740	96	102	130.0	M24×90	2680	844.00	117	105	1000	94.00
670	780	96	102	130.0	M24×90	2820	944.00	116	100	1000	101.00
710	820	96	102	130.0	M24×90	2970	1054.00	115	100	1000	106.00
750	860	96	102	130.0	M24×90	3130	1173.00	115	100	1000	112.00
800	910	96	102	130.0	M24×90	3260	1300.00	112	100	1000	118.00
850	960	96	102	130.0	M24×90	3500	1487.00	113	100	1000	125.00
900	1010	96	102	130.0	M24×90	3680	1650.00	112	100	1000	132.00
950	1060	96	102	130.0	M24×90	3870	1838.00	112	100	1000	139.00
1000	1110	96	102	130.0	M24×90	4000	2000.00	110	100	1000	146.00

注：Z_2型胀紧联结套螺钉的机械性能等级为12.9级。

Z_3型胀紧联结套

按JB/T7934-1999生产



Z_3型胀紧联结套基本结构



Z_3型胀紧联结套的基本尺寸与技术参数

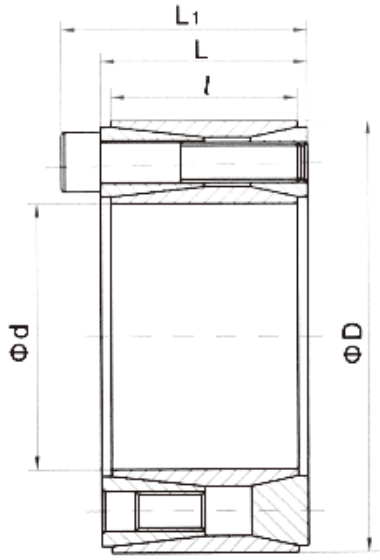
基本尺寸						额定负荷		胀套与轴结合面上的压力 P_r N/mm²	胀套与轮毂结合面上的压力 P_r' N/mm²	螺钉的拧紧力矩 M_A N.m	质量 kg
d	D	L	L_1	L_2	d_1	轴向力F_t KN	转矩M_t KN.m				
mm											
20	47	37	31	21.7	M6×20	30	0.30	287	90	17	0.29
22	47	37	31	21.7	M6×20	30	0.33	260	90	17	0.27
25	50	37	31	21.7	M6×20	35	0.44	287	106	17	0.30
28	55	37	31	21.7	M6×20	35	0.49	256	96	17	0.36
30	55	37	31	21.7	M6×20	35	0.53	239	96	17	0.34
35	60	37	31	21.7	M6×20	45	0.81	246	106	17	0.38
40	65	37	31	21.7	M6×20	45	0.94	215	96	17	0.41
45	75	46	38	25.3	M8×25	80	1.86	283	134	41	0.70
50	80	46	38	25.3	M8×25	80	2.07	255	126	41	0.76
55	85	46	38	25.3	M8×25	90	2.54	270	138	41	0.82
60	90	46	38	25.3	M8×25	90	2.77	247	130	41	0.88
65	95	46	38	25.3	M8×25	105	3.58	261	141	41	0.94
70	110	60	50	33.4	M10×30	140	5.10	244	128	83	2.10
75	115	60	50	33.4	M10×30	140	5.46	228	119	83	2.20
80	120	60	50	33.4	M10×30	140	5.85	214	112	83	2.30
85	125	60	50	33.4	M10×30	175	7.45	230	129	83	2.40
90	130	60	50	33.4	M10×30	175	7.90	217	124	83	2.60
95	135	60	50	33.4	M10×30	205	9.90	257	149	83	2.70
100	145	68	58	40.8	M10×35	220	11.00	192	114	83	3.70
105	150	68	58	40.8	M10×35	220	11.55	210	114	83	3.90
110	155	68	58	40.8	M10×35	220	12.10	175	107	83	4.00
120	165	68	58	40.8	M10×35	260	15.70	192	120	83	4.30
125	170	68	58	40.8	M12×35	320	17.50	189	120	145	4.80
130	180	68	58	40.8	M12×35	320	20.70	188	120	145	5.90
140	190	68	58	40.8	M12×35	320	22.50	175	114	145	6.30
150	200	77	65	45.4	M12×90	380	28.50	196	130	145	6.70

注：Z_3型胀紧联结套螺钉的机械性能等级为12.9级。

Z_4型胀紧联结套

按JB/T7934-1999生产





Z_4型胀紧联结套基本结构

Z_4型胀紧联结套的基本尺寸与技术参数

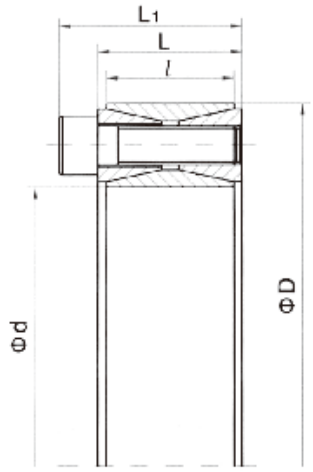
基本尺寸						额定负荷		胀套与轴结合面上的压力	胀套与轮毂结合面上的压力	螺钉的拧紧力矩	质量
d	D	l	L	L_1	d_1	轴向力F_t	转矩M_t	P_r	P_r'	M_A	kg
mm						KN	KN.m	N/mm²	N/mm²	N.m	
70	120	56	62	74	M12×55	197	6.85	201	117	145	3.3
80	130	56	62	74	M12×55	291	11.65	263	162	145	3.7
90	140	56	62	74	M12×55	290	13.00	234	150	145	4.0
100	160	74	80	94	M14×70	389	19.70	213	133	230	7.2
110	170	74	80	94	M14×70	483	22.60	242	157	230	7.7
120	180	74	80	94	M14×70	483	28.90	222	148	230	8.3
125	185	74	80	94	M14×70	480	30.00	212	143	230	8.5
130	190	74	80	94	M14×70	480	31.20	205	140	230	8.8
140	200	74	80	94	M14×70	574	40.20	227	159	230	9.3
150	210	74	80	94	M14×70	572	42.90	212	152	230	10.0
160	230	88	94	110	M16×85	800	64.00	227	158	355	14.9
170	240	88	94	110	M16×90	795	67.80	214	152	355	15.7
180	250	88	94	110	M16×90	923	83.00	235	170	355	16.4
190	260	88	94	110	M16×90	921	88.00	223	163	355	17.2
200	270	88	94	110	M16×90	1050	105.00	242	179	355	18.8
210	290	110	116	134	M18×110	1118	117.30	197	143	485	23.0
220	300	110	116	134	M18×110	1120	123.00	189	138	485	27.7
240	320	110	116	134	M18×110	1280	153.00	198	148	485	29.8
250	330	110	116	134	M18×110	1282	160.20	205	157	485	31.0
260	340	110	116	134	M18×110	1430	186.00	205	157	485	32.0
280	370	130	136	156	M20×120	1650	230.00	192	145	690	46.0
300	390	130	136	156	M20×120	1650	245.00	179	138	690	49.0

注：Z_4型胀紧联结套螺钉的机械性能等级为12.9级。

Z_5型胀紧联结套

按JB/T7934-1999生产

Z_5型胀紧联结套基本结构





Z_5型胀紧联结套的基本尺寸与技术参数

基本尺寸						额定负荷		胀套与轴结合面上的压力 P_r	胀套与轮毂结合面上的压力 P_r'	螺钉的拧紧力矩 M_A	质量
d	D	l	L	L_1	d_1	轴向力F_t KN	转矩M_t KN.m	N/mm²	N/mm²	N.m	kg
mm											
100	145	60	65	77	M12×55	288	14.4	192	132	145	4.1
110	155	60	65	77	M12×55	288	15.8	175	123	145	4.4
120	165	60	65	77	M12×55	346	20.8	192	139	145	4.8
130	180	68	74	86	M12×65	433	28.1	193	139	145	6.5
140	190	68	74	86	M12×65	519	36.3	214	157	145	7.0
150	200	68	74	86	M12×65	519	39.0	200	150	145	7.4
160	210	68	74	86	M12×65	606	48.5	219	167	145	7.8
170	225	75	81	95	M14×70	712	60.6	215	162	230	10.0
180	235	75	81	95	M14×70	712	64.1	203	155	230	10.6
190	250	88	94	108	M14×80	792	75.2	178	135	230	14.3
200	260	88	94	108	M14×80	950	95.0	203	156	230	15.0
210	275	98	104	120	M16×90	970	102.0	187	142	355	17.5
220	285	98	104	120	M16×90	990	109.0	183	141	355	19.8
240	305	98	104	120	M16×90	1318	158.0	222	176	355	21.4
250	315	98	104	120	M16×90	1340	167.5	215	170	355	22.0
260	325	98	104	120	M16×90	1370	178.0	215	172	355	23.0

Z_5型胀紧联结套

按JB/T7934-1999生产

Z_5型胀紧联结套的基本尺寸与技术参数

基本尺寸						额定负荷		胀套与轴结合面上的压力 P_r N/mm²	胀套与轮毂结合面上的压力 P_r' N/mm²	螺钉的拧紧力矩 M_A N.m	质量 kg
d	D	l	L	L_1	d_1	轴向力F_t KN	转矩M_t KN.m				
mm											
280	355	120	126	144	M18×110	1590	222.5	188	149	485	35.2
300	375	120	126	144	M18×110	1650	248.0	183	146	485	37.4
320	405	135	142	162	M20×120	2140	344.0	192	152	690	51.3
340	425	135	142	162	M20×120	2140	365.0	181	144	690	54.1
360	455	158	165	187	M22×130	2670	480.0	176	139	930	75.4
380	475	158	165	187	M22×130	2670	508.0	166	133	930	79.0
400	495	158	165	187	M22×130	2670	535.0	158	128	930	82.8
420	515	158	165	187	M22×130	3200	673.0	181	147	930	86.5
450	555	172	180	204	M24×150	3700	832.5	175	142	1200	112.0
480	585	172	180	204	M24×150	3950	948.0	175	143	1200	119.0
500	605	172	180	204	M24×150	3950	988.0	168	139	1200	123.0
530	640	190	200	227	M27×160	4320	1145.0	157	130	1600	151.0
560	670	190	200	227	M27×160	4320	1210.0	148	124	1600	160.0
600	710	190	200	227	M27×160	4610	1380.0	147	124	1600	170.0

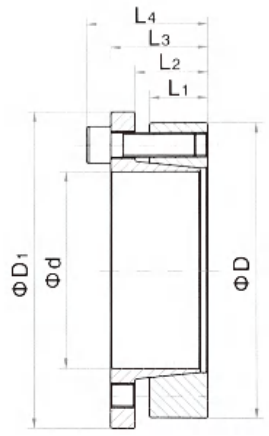
注：Z5型胀紧联结套螺钉的机械性能等级为12.9级。

Z_6型胀紧联结套

按JB/T7934-1999生产



Z_6型胀紧联结套基本结构



Z_6型胀紧联结套的基本尺寸与技术参数

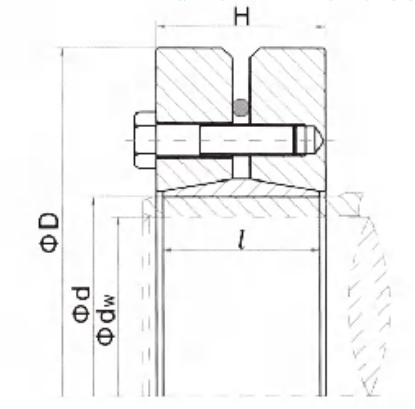
基本尺寸							额定负荷		内六角螺钉		胀套与轴结合面上的压力	胀套与轮毂结合面上的压力	质量
d	D	L_1	L_2	L_3	L_4	D_1	轴向力F_t KN	转矩M_t KN.m	d_1	M_A N.m	P_r N/mm^2	$P_{r'}$ N/mm^2	kg
mm													
14	55	17	22	30	38	62	18	127	M8	25	208	52.5	0.48
16	55	17	22	30	38	62	18	142	M8	25	181	52.5	0.47
18	55	17	22	30	38	62	18	157	M8	25	161	52.5	0.46
19	55	17	22	30	38	62	18	165	M8	25	152	52.5	0.46
20	55	17	22	30	38	62	18	172	M8	25	145	52.5	0.45
22	55	17	22	30	38	62	25.5	285	M8	35	186	75	0.44
24	55	17	22	30	38	62	25.5	307	M8	35	170	75	0.42
25	55	17	22	30	38	62	25.5	315	M8	35	163	75	0.41
28	55	17	22	30	38	62	31.5	435	M8	41	175	89	0.39
30	55	17	22	30	38	62	31.5	472	M8	41	163	89	0.37
24	65	17	22	30	38	72	37.4	440	M8×25	30	244	90	0.62
25	65	17	22	30	38	72	37.4	460	M8×25	30	234	90	0.61
28	65	17	22	30	38	72	43.6	600	M8×25	35	243	105	0.58
30	65	17	22	30	38	72	43.6	640	M8×25	35	227	105	0.56
32	65	17	22	30	38	72	43.6	690	M8×25	35	213	105	0.55
35	65	17	22	30	38	72	52.5	910	M8×25	41	234	126	0.51
38	65	17	22	30	38	72	52.5	990	M8×25	41	216	126	0.48
40	65	17	22	30	38	72	52.5	1050	M8×25	41	205	125	0.46
30	80	20	25	33	41	87	52.4	780	M8×25	30	232	87	1.01
32	80	20	25	33	41	87	52.4	830	M8×25	30	217.5	87	0.99
35	80	20	25	33	41	87	61	1060	M8×25	35	232	102	0.96
38	80	20	25	33	41	87	61	1150	M8×25	35	214	102	0.92
40	80	20	25	33	41	87	61	1220	M8×25	35	203	102	0.89
42	80	20	25	33	41	87	73.5	1540	M8×25	41	233	122	0.86
45	80	20	25	33	41	87	73.5	1650	M8×25	41	217	122	0.82
48	80	20	25	33	41	87	73.5	1760	M8×25	41	203	122	0.76
50	80	20	25	33	41	87	73.5	1830	M8×25	41	195	122	0.73

注：Z6型胀紧联结套螺钉的机械性能等级为12.9级。

Z7型胀紧联结套/SD锁紧盘

按JB/T7934-1999生产

Z7型胀紧联结套基本结构





Z7A型胀紧联结套/锁紧盘SD51系列的基本尺寸与技术参数

基本尺寸					外六角螺钉	额定负荷		螺钉的拧紧力矩	质量	e
d	D	dw	l	H	d_1	轴向力F_t KN	转矩M_t KN.m	M_A N.m	kg	mm
mm										
125	185	95	39	52	M10×40	242	11.5	58	6	6
125	185	100	39	52	M10×40	260	13	58	6	6
125	185	105	39	52	M10×40	276	14.5	58	6	6
140	220	110	39	52	M10×40	391	16	58	8	6
140	220	120	39	52	M10×40	330	20	58	8	6
140	220	125	39	52	M10×40	352	22	58	8	6
155	245	130	39	52	M10×40	385	25	58	10	6
155	245	135	39	52	M10×40	427	28.8	58	10	6
155	245	140	39	52	M10×40	464	32.5	58	10	6
165	260	135	46	62	M12×50	474	32	100	14	8
165	260	140	46	62	M12×50	507	32.5	100	14	8
165	260	145	46	62	M12×50	538	39	100	14	8
175	275	145	46	62	M12×50	538	39	100	16	8
175	275	150	46	62	M12×50	573	43	100	16	8
175	275	155	46	62	M12×50	606	47	100	16	8
185	295	155	46	62	M12×50	632	49	100	20	8
185	295	160	46	62	M12×50	662	53	100	20	8
185	295	165	46	62	M12×50	691	57	100	20	8
195	315	165	56	72	M12×55	800	66	100	27	8
195	315	170	56	72	M12×55	835	71	100	27	8
195	315	175	56	72	M12×55	869	76	100	27	8
220	345	180	66	84	M16×65	978	88	240	35	9
220	345	190	66	84	M16×65	1063	101	240	35	9
220	345	200	66	84	M16×65	1140	114	240	35	9

Z_{7A}型胀紧联结套/锁紧盘SD71系列

按JB/T7934-1999生产

Z_{7A}型胀紧联结套/锁紧盘SD51系列的基本尺寸与技术参数

基本尺寸					外六角螺钉	额定负荷		螺钉的拧紧力矩 M_A N.m	质量 kg	e mm
d	D	dw	l	H	d_1	轴向力F_t KN	转矩M_t KN.m			
mm										
240	370	200	66	84	M16×65	1200	120	240	44	9
240	370	210	66	84	M16×65	1276	134	240	44	9
240	370	215	66	84	M16×65	1312	141	240	44	9
260	395	220	72	92	M16×70	1309	144	240	48	9
260	395	230	72	92	M16×70	1384	159	240	48	9
260	395	235	72	92	M16×70	1421	167	240	48	9
280	425	230	84	104	M16×75	1478	170	240	60	10
280	425	240	84	104	M16×75	1583	190	240	60	10
280	425	250	84	104	M16×75	1680	210	240	60	10
300	460	250	84	104	M16×75	1704	213	240	75	10
300	460	260	84	104	M16×75	1800	234	240	75	10
300	460	270	84	104	M16×75	1889	255	240	75	10
320	495	270	84	106	M16×80	1955	264	240	84	11
320	495	280	84	106	M16×80	2036	285	240	84	11
320	495	290	84	106	M16×80	2076	301	240	84	11
340	535	290	84	106	M16×80	2193	318	240	100	11
340	535	300	84	106	M16×80	2300	345	240	100	11
340	535	305	84	106	M16×80	2354	359	240	100	11
360	555	300	100	122	M20×90	2547	382	470	125	11
360	555	310	100	122	M20×90	2645	410	470	125	11
360	555	320	100	122	M20×90	2738	438	470	125	11
390	595	330	112	136	M20×100	3091	510	470	156	12
390	595	340	112	136	M20×100	3194	543	470	156	12
390	595	350	112	136	M20×100	3291	576	470	156	12
420	630	350	120	144	M20×100	3371	590	470	185	12
420	630	360	120	144	M20×100	3500	630	470	185	12
420	630	370	120	144	M20×100	3620	670	470	185	12
460	685	390	132	158	M20×110	3949	770	470	235	13
460	685	400	132	158	M20×110	4300	860	470	235	13
460	685	410	132	158	M20×110	4634	950	470	235	13
500	750	420	152	178	M20×120	4881	1025	470	320	13
500	750	430	152	178	M20×120	5233	1125	470	320	13
500	750	440	152	178	M20×120	5568	1225	470	320	13

注：Z_{7A}型胀紧联结套螺钉的机械性能等级为12.9级。

Z_{7B}型胀紧联结套/锁紧盘SD71系列 (SP_2)

按JB/T7934-1999生产

Z_{7B}型胀紧联结套/锁紧盘SD71系列(SP_2)的基本尺寸与技术参数

基本尺寸					外六角螺钉	额定负荷		螺钉的拧紧力矩 M_A N.m	质量 kg	e mm
d	D	dw	l	H	d_1	轴向力F_t KN	转矩M_t KN.m			
mm										
24	50	19	14	18	M5×15	17	0.17	5	0.2	2
24	50	20	14	18	M5×15	21	0.21	5	0.2	2
24	50	21	14	18	M5×15	23	0.25	5	0.2	2
30	60	24	16	20	M5×18	25	0.3	5	0.3	2
30	60	25	16	20	M5×18	27	0.34	5	0.3	2
30	60	26	16	20	M5×18	29	0.38	5	0.3	2
36	72	28	18	22	M6×20	31	0.44	12	0.4	2
36	72	30	18	22	M6×20	38	0.57	12	0.4	2
36	72	31	18	22	M6×20	40	0.63	12	0.4	2
44	80	34	20	24	M6×20	41	0.71	12	0.6	2
44	80	35	20	24	M6×20	44	0.78	12	0.6	2
44	80	36	20	24	M6×20	47	0.86	12	0.6	2
50	90	38	22	26	M6×22	49	0.94	12	0.8	2
50	90	40	22	26	M6×22	58	1.16	12	0.8	2
50	90	42	22	26	M6×22	65	1.38	12	0.8	2
55	100	42	23	29	M6×25	55	1.16	12	1.1	3
55	100	45	23	29	M6×25	67	1.52	12	1.1	3
55	100	48	23	29	M6×25	78	1.88	12	1.1	3
62	110	48	23	29	M6×25	73	1.75	12	1.3	3
62	110	50	23	29	M6×25	80	2.00	12	1.3	3
62	110	52	23	29	M6×25	86	2.25	12	1.3	3
68	115	50	23	29	M6×25	74	1.85	12	1.4	3
68	115	55	23	29	M6×25	91	2.50	12	1.4	3
68	115	60	23	29	M6×25	105	3.15	12	1.4	3
75	138	55	25	31	M8×30	87	2.40	29	1.2	3
75	138	60	25	31	M8×30	106	3.20	29	1.2	3
75	138	65	25	31	M8×30	121	3.95	29	1.2	3
80	145	60	25	31	M8×30	106	3.20	29	1.9	3
80	145	65	25	31	M8×30	120	3.90	29	1.9	3
80	145	70	25	31	M8×30	131	4.60	29	1.9	3
90	155	65	30	38	M8×30	146	4.75	29	3.3	4
90	155	70	30	38	M8×30	171	6.00	29	3.3	4
90	155								3.3	4

Z_{7B}型胀紧联结套/锁紧盘SD71系列 (SP_2)

按JB/T7934-1999生产

Z_{7B}型胀紧联结套/锁紧盘SD71系列(SP_2)的基本尺寸与技术参数

基本尺寸					外六角螺钉	额定负荷		螺钉的拧紧力矩 M_A N.m	质量 kg	e mm
d	D	dw	l	H	d_1	轴向力F_t KN	转矩M_t KN.m			
mm										
100	170	70	34	43	M8×35	171	6.00	29	4.7	4.5
100	170	75	34	43	M8×35	200	7.5	29	4.7	4.5
100	170	80	34	43	M8×35	225	9	29	4.7	4.5
110	185	75	39	49	M10×40	192	7.52	58	5.9	5
110	185	80	39	49	M10×40	225	9	58	5.9	5
110	185	85	39	49	M10×40	254	10.8	58	5.9	5
125	215	85	42	53	M10×10	258	11	58	8.3	5.5
125	215	90	42	53	M10×10	288	13	58	8.3	5.5
125	215	95	42	53	M10×10	315	15	58	8.3	5.5
140	230	95	46	58	M12×45	317	15.1	100	10	7
140	230	100	46	58	M12×45	352	17.6	100	10	7
140	230	105	46	58	M12×45	382	20.1	100	10	7
155	263	105	50	62	M12×50	419	22	100	15	7
155	263	110	50	62	M12×50	454	25	100	15	7
155	263	115	50	62	M12×50	487	28	100	15	7
165	290	115	56	68	M16×55	539	31	240	22	7
165	290	120	56	68	M16×55	583	35	240	22	7
165	290	125	56	68	M16×55	624	39	240	22	7
175	300	125	56	68	M16×55	640	40	240	22	7
175	300	130	56	68	M16×55	677	44	240	22	7
175	300	135	56	68	M16×55	711	48	240	22	7
185	330	135	71	85	M16×65	815	55	240	37	8
185	330	140	71	85	M16×65	857	60	240	37	8
185	330	145	71	85	M16×65	896	65	240	37	8
195	350	140	71	85	M16×65	928	65	240	41	8
195	350	150	71	85	M16×65	1013	76	240	41	8
195	350	155	71	85	M16×65	1052	81.5	240	41	8

Z_{7B}型胀紧联结套/锁紧盘SD71系列 (SP_2)

按JB/T7934-1999生产

Z_{7B}型胀紧联结套/锁紧盘SD71系列(SP_2)的基本尺寸与技术参数

基本尺寸					外六角螺钉	额定负荷		螺钉的拧紧力矩 M_A N.m	质量 kg	e mm
d	D	dw	l	H	d_1	轴向力F_t KN	转矩M_t KN.m			
mm										
200	350	150	71	85	M16×65	1040	78	240	41	8
200	350	155	71	85	M16×65	1084	84	240	41	8
200	350	160	71	85	M16×65	1125	90	240	41	8
220	370	160	88	103	M16×75	1250	100	240	54	10
220	370	165	88	103	M16×75	1309	108	240	54	10
220	370	170	88	103	M16×75	1365	116	240	54	10
240	405	170	92	107	M20×80	1412	120	470	67	10
240	405	180	92	107	M20×80	1533	138	470	67	10
240	405	190	92	107	M20×80	1642	156	470	67	10
260	430	190	103	119	M20×85	1726	164	470	82	10
260	430	200	103	119	M20×85	1840	184	470	82	10
260	430	210	103	119	M20×85	1943	204	470	82	10
280	460	210	114	132	M20×95	2062	217	470	102	12
280	460	220	114	132	M20×95	2227	245	470	102	12
280	460	230	114	132	M20×95	2374	273	470	102	12
300	485	230	122	140	M20×100	2278	262	470	118	12
300	485	240	122	140	M20×100	2442	293	470	118	12
300	485	245	122	140	M20×100	2514	308	470	118	12
320	520	240	122	140	M20×100	2550	306	470	131	12
320	520	250	122	140	M20×100	2720	340	470	131	12
320	520	260	122	140	M20×100	2877	374	470	131	12
340	570	250	134	155	M20×110	3152	394	470	186	12
340	570	260	134	155	M20×110	3308	430	470	186	12
340	570	270	134	155	M20×110	3452	466	470	186	12
350	590	270	140	159	M20×110	3393	458	470	204	12
350	590	280	140	159	M20×110	3572	500	470	204	12
350	590	285	140	159	M20×110	3656	521	470	204	12

Z_{7B}型胀紧联结套/锁紧盘SD71系列 (SP_2)

按JB/T7934-1999生产

Z_{7B}型胀紧联结套/锁紧盘SD71系列(SP_2)的基本尺寸与技术参数

基本尺寸					外六角螺钉	额定负荷		螺钉的拧紧力矩 M_A N.m	质量 kg	e mm
d	D	dw	l	H	d_1	轴向力F_t KN	转矩M_t KN.m			
mm										
360	590	280	140	159	M20×110	3622	507	470	204	12
360	590	290	140	159	M20×110	3793	550	470	204	12
360	590	295	140	159	M20×110	3878	572	470	204	12
380	645	290	144	163	M24×120	4069	590	820	239	12
380	645	300	144	163	M24×120	4267	640	820	239	12
380	645	310	144	163	M24×120	4452	690	820	239	12
390	660	300	144	163	M24×120	4400	660	820	260	12
390	660	310	144	163	M24×120	4580	710	820	260	12
390	660	320	144	163	M24×120	4750	760	820	260	12
420	690	330	164	184	M24×130	4727	780	820	316	12
420	690	340	164	184	M24×130	4940	840	820	316	12
420	690	350	164	184	M24×130	5143	900	820	316	12
440	750	340	172	192	M24×130	5235	890	820	408	12
440	750	350	172	192	M24×130	5486	960	820	408	12
440	750	360	172	192	M24×130	5722	1030	820	408	12
460	770	360	172	192	M24×130	5556	1000	820	420	12
460	770	370	172	192	M24×130	5784	1070	820	420	12
460	770	380	172	192	M24×130	6000	1140	820	420	12
480	800	380	188	213	M24×140	6316	1200	820	505	15
480	800	390	188	213	M24×140	6513	1270	820	505	15
480	800	400	188	213	M24×140	6700	1340	820	505	15
500	850	400	188	213	M27×150	7200	1440	1100	575	15
500	850	410	188	213	M27×150	7415	1520	1100	575	15
500	850	420	188	213	M27×150	7619	1600	1100	575	15
530	910	430	213	238	M27×160	8465	1820	1100	746	15
530	910	440	213	238	M27×160	8818	1940	1100	746	15
530	910	450	213	238	M27×160	9156	2060	1100	746	15

Z_{7C}型胀紧联结套/锁紧盘SD91系列

按JB/T7934-1999生产

Z_{7C}型胀紧联结套/锁紧盘SD91系列的基本尺寸与技术参数

基本尺寸					外六角螺钉	额定负荷		螺钉的拧紧力矩 M_A N.m	质量 kg	e mm
d	D	dw	l	H	d_1	轴向力F_t KN	转矩M_t KN.m			
mm										
280	460	210	148	172	M20×110	2686	282	470	132	12
280	460	220	148	172	M20×110	2900	319	470	132	12
280	460	230	148	172	M20×110	3087	355	470	132	12
300	485	230	152	176	M20×120	2965	341	470	140	12
300	485	240	152	176	M20×120	3175	381	470	140	12
300	485	245	152	176	M20×120	3273	401	470	140	12
320	520	240	160	184	M20×130	3317	398	470	165	12
320	520	250	160	184	M20×130	3536	442	470	165	12
320	520	260	160	184	M20×130	3738	486	470	165	12
340	570	250	176	200	M20×130	4080	510	820	240	12
340	570	260	176	200	M20×130	4307	560	820	240	12
340	570	270	176	200	M20×130	4519	610	820	240	12
360	590	280	180	204	M24×140	4707	659	820	250	12
360	590	290	180	204	M24×140	4931	715	820	250	12
360	590	295	180	204	M24×140	5044	744	820	250	12
390	660	300	188	212	M24×140	5733	860	820	350	12
390	660	310	188	212	M24×140	5903	915	820	350	12
390	660	320	188	212	M24×140	6063	970	820	350	12
420	690	330	214	238	M24×150	6182	1020	820	410	12
420	690	340	214	238	M24×150	6470	1100	820	410	12
420	690	350	214	238	M24×150	6743	1180	820	410	12
460	770	360	224	252	M27×170	7222	1300	1210	540	14
460	770	370	224	252	M27×170	7514	1390	1210	540	14
460	770	380	224	252	M27×170	7789	1480	1210	540	14
500	850	400	246	274	M27×180	9400	1880	1210	750	14
500	850	410	246	274	M27×180	9659	1980	1210	750	14
500	850	420	246	274	M27×180	9905	2080	1210	750	14

注：Z_{7C}型胀紧联结套螺钉的机械性能等级为12.9级。

Z_{7C}型胀紧联结套/锁紧盘SD91系列

按JB/T7934-1999生产

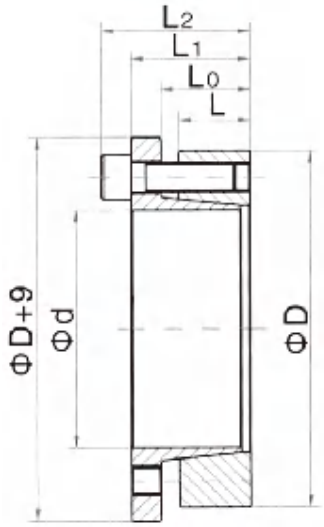
Z_{7C}型胀紧联结套/锁紧盘SD91系列的基本尺寸与技术参数

基本尺寸					外六角螺钉	额定负荷		螺钉的拧紧力矩 M_A N.m	质量 kg	e mm
d	D	dw	l	H	d_1	轴向力F_t KN	转矩M_t KN.m			
mm										
140	230	95	60	74	M12×55	436	20.7	100	13	7
140	230	100	60	74	M12×55	480	24.0	100	13	7
140	230	105	60	74	M12×55	518	27.2	100	13	7
155	263	105	66	80	M12×60	545	28.6	100	20	7
155	263	110	66	80	M12×60	591	32.5	100	20	7
155	263	115	66	80	M12×60	633	36.4	100	20	7
165	290	115	72	88	M16×65	701	40.3	240	26	8
165	290	120	72	88	M16×65	758	45.5	240	26	8
165	290	125	72	88	M16×65	811	50.7	240	26	8
175	300	125	72	88	M16×65	832	52	240	29	8
175	300	130	72	88	M16×65	880	57.2	240	29	8
175	300	135	72	88	M16×65	924	62.4	240	29	8
185	330	135	92	112	M16×80	1037	70	240	47	10
185	330	140	92	112	M16×80	1100	77	240	47	10
185	330	145	92	112	M16×80	1159	84	240	47	10
200	350	145	92	112	M16×80	1291	93	240	50	10
200	350	150	92	112	M16×80	1353	101.5	240	50	10
200	350	155	92	112	M16×80	1409	109.2	240	50	10
220	370	160	114	134	M16×90	1625	130	240	65	10
220	370	165	114	134	M16×90	1703	140.5	240	65	10
220	370	170	114	134	M16×90	1776	151	240	65	10
240	405	170	120	144	M20×100	1835	156	470	87	12
240	405	180	120	144	M20×100	1994	179.5	470	87	12
240	405	190	120	144	M20×100	2137	203	470	87	12
260	430	190	136	160	M20×110	2242	213	470	100	12
260	430	200	136	160	M20×110	2390	239	470	100	12
260	430	210	136	160	M20×110	2542	265	470	100	12

Z8型胀紧联结套

按JB/T7934-1999生产

Z8型胀紧联结套基本结构





Z8型胀紧联结套的基本尺寸与技术参数

基本尺寸						内六角螺钉	额定负荷		胀套与轴结合面上的压力 P_r N/mm²	胀套与轮毂结合面上的压力 P_r' N/mm²	螺钉的拧紧力矩 M_A N.m	质量 kg
d	D	L	L_0	L_1	L_2	d_1	轴向力F_t KN	转矩M_t KN.m				
mm												
20	47	17	22	28	34	M6×20	30	0.29	220	95	17	0.25
22	47	17	22	28	34	M6×20	30	0.32	200	95	17	0.25
24	50	17	22	28	34	M6×20	30	0.37	200	95	17	0.27
25	50	17	22	28	34	M6×20	36	0.45	215	110	17	0.27
28	55	17	22	28	34	M6×20	36	0.50	200	100	17	0.32
30	55	17	22	28	34	M6×20	36	0.54	190	100	17	0.35
32	60	17	22	28	34	M6×20	48	0.77	215	115	17	0.37
35	60	17	22	28	34	M6×20	48	0.84	190	110	17	0.34
38	65	17	22	28	34	M6×20	48	0.91	195	115	17	0.40
40	65	17	22	28	34	M6×20	48	0.96	190	105	17	0.38
45	75	20	25	33	41	M8×25	77	1.75	230	135	41	0.63
50	80	20	25	33	41	M8×25	77	1.93	210	130	41	0.68
55	85	20	25	33	41	M8×25	88	2.45	215	135	41	0.73
60	90	20	25	33	41	M8×25	88	2.70	190	125	41	0.78

Z_8型胀紧联结套

按JB/T7934-1999生产

Z_8型胀紧联结套的基本尺寸与技术参数

基本尺寸						内六角螺钉	额定负荷		胀套与轴结合面上的压力 P_r N/mm²	胀套与轮毂结合面上的压力 P_r' N/mm²	螺钉的拧紧力矩 M_A N.m	质量 kg
d	D	L	L_0	L_1	L_2	d_1	轴向力F_t KN	转矩M_t KN.m				
mm												
63	95	20	25	28	41	M8×25	100	3.18	205	140	41	0.89
65	95	20	25	33	41	M8×25	100	3.25	200	135	41	0.83
70	110	24	30	40	50	M10×30	141	5.00	220	140	83	1.33
75	115	24	30	40	50	M10×30	141	5.25	200	130	83	1.40
80	120	24	30	40	50	M10×30	141	5.60	190	125	83	1.48
85	125	24	30	40	50	M10×30	159	6.75	200	135	83	1.55
90	130	24	30	40	50	M10×30	159	7.10	190	130	83	1.63
95	135	24	30	40	50	M10×30	176	8.35	200	140	83	1.70
100	145	26	32	44	56	M12×30	205	10.30	210	145	145	2.60
110	155	26	32	44	56	M12×30	205	11.25	190	135	145	2.80
120	165	26	32	44	56	M12×30	231	13.9	210	145	145	3.00
130	180	34	40	52	64	M12×30	308	20.00	190	140	145	4.60
140	190	34	40	54	68	M14×40	317	22.25	180	130	230	4.90
150	200	34	40	54	68	M14×40	352	26.3	190	140	230	5.20
160	210	34	40	54	68	M14×40	287	31.0	190	145	230	5.50
170	225	44	50	64	78	M14×40	422	35.9	150	115	230	7.75
180	235	44	50	64	78	M14×40	422	38.0	145	110	230	8.15
190	250	44	50	64	78	M14×40	528	50.1	170	130	230	9.50
200	260	44	50	64	78	M14×40	528	52.8	160	125	230	9.90
220	285	50	56	72	88	M16×40	587	64.5	145	110	355	13.40
240	305	50	56	72	88	M16×40	734	88	165	130	355	14.30
260	325	50	56	72	88	M16×40	880	114	180	145	355	15.50
280	355	60	66	84	102	M18×50	948	132	150	120	485	22.90
300	375	60	66	84	102	M18×50	1059	159	160	125	485	24.40
320	405	74	81	101	121	M20×50	1374	220	150	120	690	36.10
340	425	74	81	101	121	M20×50	1603	272.5	175	135	690	38.40
360	455	86	94	116	138	M22×60	1710	308	140	110	930	46.20
380	475	86	94	116	138	M22×60	1995	379	155	125	930	55.00
400	495	86	94	116	138	M22×60	1995	399	150	120	930	61.00

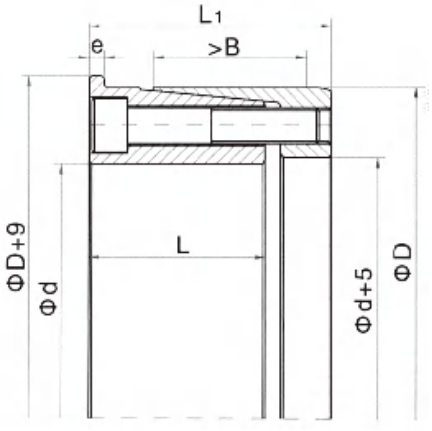
注：Z_8型胀紧联结套螺钉的机械性能等级为12.9级。

Z_9型胀紧联结套

按JB/T7934-1999生产



Z_9型胀紧联结套基本结构



Z_9型胀紧联结套的基本尺寸与技术参数

基本尺寸						内六角螺钉	额定负荷		胀套与轴结合面上的压力	胀套与轮毂结合面上的压力	螺钉的拧紧力矩	质量
d	D	L	L_1	e	B	d_1	轴向力F_t KN	转矩M_t KN.m	P_r N/mm²	P_r' N/mm²	M_A N.m	kg
mm												
100	145	54	75	5	65	M12×60	192	9.6	102	70	145	4.7
110	155	54	75	5	65	M12×60	191	10.5	93	66	145	5.1
120	165	54	75	5	65	M12×60	216	13	96	70	145	5.5
130	180	63	84	6	72	M12×70	287	17.8	100	78	145	7.5
140	190	63	84	6	72	M12×70	287	20.2	94	69	145	7.9
150	200	63	84	6	72	M12×70	287	21.6	88	66	145	8.4
160	210	63	84	6	72	M12×70	360	28.8	101	77	145	8.9
170	225	63	84	6	72	M12×70	383	32.6	101	76	145	10.5
180	235	63	84	6	72	M12×70	431	38.8	108	82	145	11.0
190	250	69	94	6	81	M14×75	493	46.8	106	80	230	14.3
200	260	69	94	6	81	M14×75	526	52.8	100	77	230	15.0
220	285	69	94	6	81	M16×75	640	70	119	92	355	17.8
240	305	86	112	7	98	M16×90	731	88	96	75	355	23.2
260	325	86	112	7	98	M16×90	822	107	103	82	355	24.8
280	355	94	120	8	106	M16×100	910	128	96	75	355	33
300	375	94	120	8	106	M16×100	1000	151	99	79	355	36
320	405	109	142	8	125	M20×120	1280	206	101	80	690	52
340	425	109	142	8	125	M20×120	1420	242	106	85	690	54
360	455	120	159	8	140	M22×130	1770	319	113	89	930	72
380	475	120	159	8	140	M22×130	1770	337	109	87	930	75
400	485	120	159	8	140	M22×130	1770	355	101	83	930	78
420	515	120	159	8	140	M22×130	1980	410	107	87	930	82

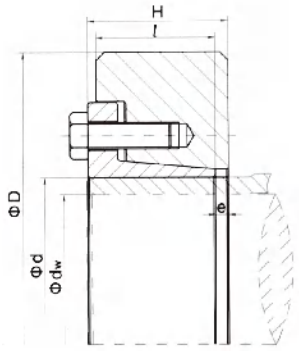
注：Z_9型胀紧联

[Supply Chain Alliance]
中国供应链联盟 +86 400 801 9158 seles@wgt.net.cn WGT wgt.net.cn

Z_{10}型胀紧联结套/HSD锁紧盘

按JB/T7934-1999生产

Z_{10}型胀紧联结套/锁紧盘HSD12(SP_1)系列基本结构





Z_{10}型胀紧联结套/锁紧盘HSD12系列(SP_1)的基本尺寸与技术参数

基本尺寸					外六角螺钉	额定负荷		螺钉的拧紧力矩	质量	e
d	D	dw	l	H	d_1	轴向力F_t KN	转矩M_t KN.m	M_A N.m	kg	mm
mm										
12	32	10	9	11	M5×8	8	0.038	5	0.06	1
14	37	12	9	11	M5×8	9	0.052	5	0.08	1
16	41	14	12	15	M5×12	13	0.090	5	0.12	1.5
18	44	15	12	15	M5×12	10	0.080	5	0.12	1.5
18	44	16	12	15	M5×12	14	0.112	5	0.12	1.5
20	47	17	12	15	M5×12	16	0.140	5	0.15	1.5
20	47	18	12	15	M5×12	20	0.184	5	0.15	1.5
24	50	19	14	18	M5×12	17	0.160	5	0.2	2
24	50	20	14	18	M5×12	20	0.200	5	0.2	2
24	50	22	14	18	M5×12	25	0.280	5	0.2	2
30	60	24	16	20	M5×12	23	0.28	5	0.3	2
30	60	25	16	20	M5×12	25	0.32	5	0.3	2
30	60	26	16	20	M5×12	27	0.36	5	0.3	2
36	72	28	18	22	M6×16	37	0.55	12	0.4	2
36	72	30	18	22	M6×16	43	0.68	12	0.4	2
36	72	31	18	22	M6×16	46	0.74	12	0.4	2
44	80	34	20	24	M6×16	41	0.70	12	0.6	2
44	80	35	20	24	M6×16	44	0.77	12	0.6	2
44	80	36	20	24	M6×16	47	0.85	12	0.6	2
50	90	38	22	26	M6×16	55	1.10	12	0.8	2.5
50	90	40	22	26	M6×16	64	1.32	12	0.8	2.5
50	90	42	22	26	M6×16	72	1.54	12	0.8	2.5

Z_{10}型胀紧联结套/HSD锁紧盘

按JB/T7934-1999生产

Z_{10}型胀紧联结套/锁紧盘HSD12系列(SP_1)的基本尺寸与技术参数

基本尺寸					外六角螺钉	额定负荷		螺钉的拧紧力矩 M_A N.m	质量 kg	e mm
d	D	dw	l	H	d_1	轴向力 F_t KN	转矩 M_t KN.m			
mm										
55	100	42	23	29	M6×16	54	1.13	12	1.1	3
55	100	45	23	29	M6×16	66	1.50	12	1.1	3
55	100	48	23	29	M6×16	77	1.85	12	1.1	3
62	110	48	23	29	M6×16	69	1.60	12	1.3	3
62	110	50	23	29	M6×16	77	1.92	12	1.3	3
62	110	52	23	29	M6×16	84	2.17	12	1.3	3
68	115	50	23	29	M6×16	73	1.80	12	1.4	3
68	115	55	23	29	M6×16	90	2.44	12	1.4	3
68	115	60	23	29	M6×16	103	3.10	12	1.4	3
75	138	55	25	31	M8×25	97	2.70	29	1.7	4
75	138	60	25	31	M8×25	117	3.52	29	1.7	4
75	138	65	25	31	M8×25	133	4.30	29	1.7	4
80	145	60	25	31	M8×25	108	3.25	29	1.9	4
80	145	65	25	31	M8×25	121	3.97	29	1.9	4
80	145	70	25	31	M8×25	133	4.70	29	1.9	4
90(85,90)	155	65	30	38	M8×25	145	4.70	29	3.3	4
90(85,90)	155	70	30	38	M8×25	170	5.98	29	3.3	4
90(85,90)	155	75	30	38	M8×25	190	7.20	29	3.3	4
100(95,100)	170	70	34	43	M8×25	170	5.91	29	4.7	4
100(95,100)	170	75	34	43	M8×25	200	7.42	29	4.7	4
100(95,100)	170	80	34	43	M8×25	220	8.90	29	4.7	4
110(105,110)	185	80	39	40	M10×30	226	9.05	58	5.9	5
110(105,110)	185	85	39	40	M10×30	255	10.38	58	5.9	5
110(105,110)	185	90	39	40	M10×30	280	12.60	58	5.9	5
125(120,125,130)	215	90	42	53	M10×30	280	12.85	58	8.3	5.5
125(120,125,130)	215	95	42	53	M10×30	315	14.98	58	8.3	5.5
125(120,125,130)	215	100	42	53	M10×30	340	17.00	58	8.3	5.5
140(135,140)	230	100	46	58	M12×35	370	18.50	100	10	6
140(135,140)	230	105	46	58	M12×35	400	21.10	100	10	6
140(135,140)	230	110	46	58	M12×35	431	23.70	100	10	6
155(155,160)	263	110	50	62	M12×35	440	24.0	100	15	6
155(155,160)	263	115	50	62	M12×35	473	27.0	100	15	6
155(155,160)	263	120	50	62	M12×35	508	30.2	100	15	6

Z_{10}型胀紧联结套/HSD锁紧盘

按JB/T7934-1999生产

Z_{10}型胀紧联结套/锁紧盘HSD12系列(SP_1)的基本尺寸与技术参数

基本尺寸					外六角螺钉	额定负荷		螺钉的拧紧力矩	质量	e
d	D	dw	l	H	d_1	轴向力F_t KN	转矩M_t KN.m	M_A N.m	kg	mm
mm										
165(165,170)	290	120	56	68	M16×40	525	34.5	240	22	7
165(165,170)	290	125	56	68	M16×40	620	38.6	240	22	7
165(165,170)	290	130	56	68	M16×40	660	42.8	240	22	7
175(175,180)	300	130	56	68	M16×40	650	42.0	240	22	8
175(175,180)	300	135	56	68	M16×40	680	46.2	240	22	8
175(175,180)	300	140	56	68	M16×40	720	50.6	240	22	8
185(185,190)	330	140	71	85	M16×40	870	61.0	240	37	8
185(185,190)	330	145	71	85	M16×40	910	66.2	240	37	8
185(185,190)	330	150	71	85	M16×40	960	71.7	240	37	8
200(195,200)	350	150	71	85	M16×40	1020	77	240	41	8
200(195,200)	350	155	71	85	M16×40	1070	82.7	240	41	8
200(195,200)	350	160	71	85	M16×40	1100	88.1	240	41	8
220(210,220)	370	160	88	103	M16×50	1210	97	240	54	9
220(210,220)	370	165	88	103	M16×50	1270	105	240	54	9
220(210,220)	370	170	88	103	M16×50	1335	113.5	240	54	9
240(230,240)	405	170	92	107	M20×60	1390	118	470	67	10
240(230,240)	405	180	92	107	M20×60	1515	136	470	67	10
240(230,240)	405	190	92	107	M20×60	1630	154.8	470	67	10
260(250,260)	430	190	103	119	M20×60	1700	162	470	82	10
260(250,260)	430	200	103	119	M20×60	1820	182	470	82	10
260(250,260)	430	210	103	119	M20×60	1930	202.8	470	82	10
280(270,280)	460	210	114	132	M20×60	2030	213	470	102	10
280(270,280)	460	220	114	132	M20×60	2150	240	470	102	10
280(270,280)	460	230	114	132	M20×60	2330	269	470	102	10
300(290,300)	485	230	122	140	M20×60	2280	262	470	118	10
300(290,300)	485	240	122	140	M20×60	2450	294	470	118	10
300(290,300)	485	245	122	140	M20×60	2530	310	470	118	10
320(310,320)	520	240	122	140	M20×60	2510	301	470	131	10
320(310,320)	520	250	122	140	M20×60	2682	335	470	131	10
320(310,320)	520	260	122	140	M20×60	2850	370	470	131	10
340(330,340)	570	250	134	155	M20×70	3120	389	470	186	12
340(330,340)	570	260	134	155	M20×70	3300	426	470	186	12
340(330,340									186	12

[Supply Chain Alliance]
中国供应链联盟 +86 400 801 9158 seles@wgt.net.cn WGT wgt.net.cn

Z_{10}型胀紧联结套/HSD锁紧盘

按JB/T7934-1999生产

Z_{10}型胀紧联结套/锁紧盘HSD12系列(SP_1)的基本尺寸与技术参数

基本尺寸					外六角螺钉	额定负荷		螺钉的拧紧力矩 M_A N.m	质量 kg	e mm
d	D	dw	l	H	d_1	轴向力 F_t KN	转矩 M_t KN.m			
mm										
360(350,360)	590	280	140	159	M20×70	3800	532	470	204	12
360(350,360)	590	290	140	159	M20×70	3970	575	470	204	12
360(350,360)	590	300	140	159	M20×70	3990	599	470	204	12
390(380,390)	650	300	144	163	M24×80	4260	640	820	250	14
390(380,390)	650	310	144	163	M24×80	4400	690	820	250	14
390(380,390)	650	320	144	163	M24×80	4640	742	820	250	14
420(400,420)	670	330	164	184	M24×80	4770	787	820	300	14
420(400,420)	670	340	164	184	M24×80	5000	846	820	300	14
420(400,420)	670	350	164	184	M24×80	5200	910	820	300	14
440(430,440)	740	340	172	192	M24×80	5500	935	820	400	15
440(430,440)	740	350	172	192	M24×80	5720	1000	820	400	15
440(430,440)	740	360	172	192	M24×80	6000	1060	820	400	15
460(450,460)	770	360	172	192	M24×80	6050	1090	820	420	15
460(450,460)	770	370	172	192	M24×80	6200	1150	820	420	15
460(450,460)	770	380	172	192	M24×80	6500	1235	820	420	15
480(470,480)	800	380	188	213	M24×90	6560	1280	820	500	15
480(470,480)	800	390	188	213	M24×90	6750	1350	820	500	15
480(470,480)	800	400	188	213	M24×90	6940	1420	820	500	15
500(490,500)	850	400	188	213	M27×90	7500	1480	1210	570	15
500(490,500)	850	410	188	213	M27×90	7720	1600	1210	570	15
500(490,500)	850	420	188	213	M27×90	7920	1720	1210	570	15
530(520,530)	910	430	213	238	M27×100	8470	1880	1210	740	17
530(520,530)	910	440	213	238	M27×100	9000	2000	1210	740	17
530(520,530)	910	450	213	238	M27×100	9250	2120	1210	740	17
560(550,560)	940	450	213	238	M27×100	8950	2020	1210	770	17
560(550,560)	940	460	213	238	M27×100	9350	2150	1210	770	17
560(550,560)	940	470	213	238	M27×100	9700	2280	1210	770	17
590(580,590)	980	470	228	260	M27×100	10600	2500	1210	900	18
590(580,590)	980	480	228	260	M27×100	11000	2650	1210	900	18
590(580,590)	980	490	228	260	M27×100	11450	2800	1210	900	18
620(610,620)	1020	500	254	286	M30×110	11000	2740	1640	1080	18
620(610,620)	1020	510	254	286	M30×110	11300	2900	1640	1080	18
620(610,620)	1020	520	254	286	M30×110	11900	3100	1640	1080	18

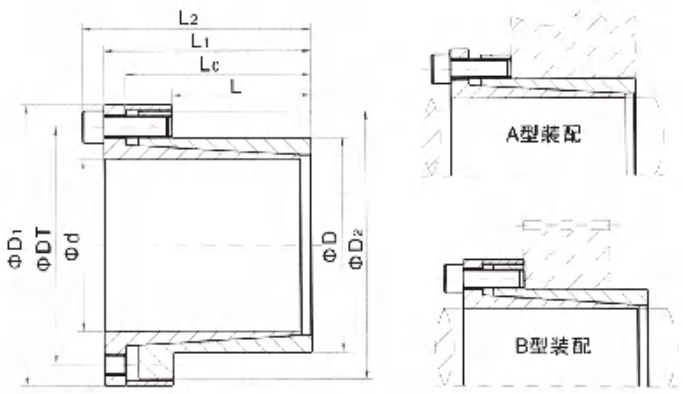
注：Z_{10}型胀

[Supply Chain Alliance]
中国供应链联盟 +86 400 801 9158 seles@wgt.net.cn WGT wgt.net.cn

Z11型胀紧联结套

按JB/T7934-1999生产

Z11型胀紧联结套基本结构





Z11型胀紧联结套的基本尺寸与技术参数

基本尺寸 mm									额定负荷				内六角螺钉	螺钉的拧紧力矩	胀套与轴结合面上的压力 Pr N/mm²		胀套与轮毂结合面上的压力 Pr¹ N/mm²		质量 kg
d	D	DT	L	L0	L1	L2	D1	D2	转矩Mt KN.m		轴向力Ft KN		d	MA N.m					
装配形式									A	B	A	B			A	B	A	B	
14	23	28.5	14	23	26	30	38	33	0.108	0.068	15.5	9.7	M4	4.9	210	132	128	80	0.15
15	24	32	16	29	36	42	45	40	0.285	0.179	35.5	22.4	M6	17	307	193	219	138	0.26
16	24	32	16	29	36	42	45	40	0.285	0.179	35.5	22.4	M6	17	328	206	219	138	0.25
18	26	34	18	34	41	47	47	42	0.32	0.2	35.5	22.4	M6	17	290	184	202	127	0.27
19	27	35	18	34	41	47	49	43	0.335	0.212	35.5	22.4	M6	17	276	174	195	122	0.30
20	28	36	18	34	41	47	50	44	0.35	0.224	35.5	22.4	M6	17	262	165	187	118	0.30
22	32	40	25	41	48	54	54	48	0.353	0.231	35.5	22.4	M6	17	155	101	106	69	0.38
24	34	42	25	41	48	54	56	50	0.636	0.4	53.4	33.6	M6	17	237	149	167	105	0.40
25	34	42	25	41	48	54	56	50	0.665	0.42	53.4	33.6	M6	17	228	143	167	105	0.39
28	39	47	25	41	48	54	61	55	0.745	0.47	53.4	33.6	M6	17	204	128	146	92	0.47
30	41	49	25	41	48	54	62	57	0.795	0.5	53.4	33.6	M6	17	189	119	139	87	0.48
32	43	51	25	41	48	54	65	59	1.136	0.715	71.3	44.8	M6	17	237	149	177	111	0.52
35	47	54	32	45	52	58	69	62	1.16	0.735	71.3	44.8	M6	17	152	99	114	74	0.63
38	50	58	32	45	52	58	72	66	1.223	0.797	71.3	44.8	M6	17	140	92	106	70	0.67

Z_{11}型胀紧联结套

按JB/T7934-1999生产

Z_{11}型胀紧联结套的基本尺寸与技术参数

基本尺寸									额定负荷				内六角螺钉	螺钉的拧紧力矩 M_A N.m	胀套与轴结合面上的压力 Pr N/mm²		胀套与轮毂结合面上的压力 Pr^1 N/mm²		质量 kg
d	D	DT	L	L_0	L_1	L_2	D_1	D_2	转矩 M_t KN.m		轴向力 F_t KN		d						
mm																			
装配形式									A	B	A	B			A	B	A	B	
40	53	61	32	45	52	58	75	69	1.287	0.84	71.3	44.8	M6	17	133	87	100	66	0.74
42	55	63	32	45	52	58	78	71	1.352	0.881	71.3	44.8	M6	17	127	82	102	66	0.78
45	59	69.5	45	64	72	80	86	80	2.677	0.745	119	77.6	M8	41	155	102	119	78	1.23
48	62	71.5	45	64	72	80	87	81	2.855	0.86	119	77.6	M8	41	145	95	113	74	1.24
50	65	75.5	45	64	72	80	92	86	2.975	0.94	119	77.6	M8	41	140	92	108	70	1.40
55	71	81.5	55	74	82	90	98	92	3.68	2.4	133	87.2	M8	41	117	77	91	60	1.70
60	77	87.5	55	74	82	90	104	98	4.015	2.62	133	87.2	M8	41	107	70	84	55	1.90
65	84	94.5	55	74	82	90	111	105	4.350	2.84	133	87.2	M8	41	100	65	77	55	2.20
70	90	101.5	65	87	97	107	119	113	7.440	4.85	212	139	M10	83	123	81	96	63	3.05
75	95	107	65	87	97	107	126	119	7.970	5.20	212	139	M10	83	114	75	91	59	3.32
80	100	112.5	65	87	97	107	131	125	11.335	7.39	283	184	M10	83	144	94	115	75	3.50
85	106	118.5	65	87	97	107	137	131	12.04	7.85	283	184	M10	83	135	88	108	71	3.81
90	112	124.5	65	87	97	107	144	137	12.75	8.32	283	184	M10	83	128	83	102	67	4.20

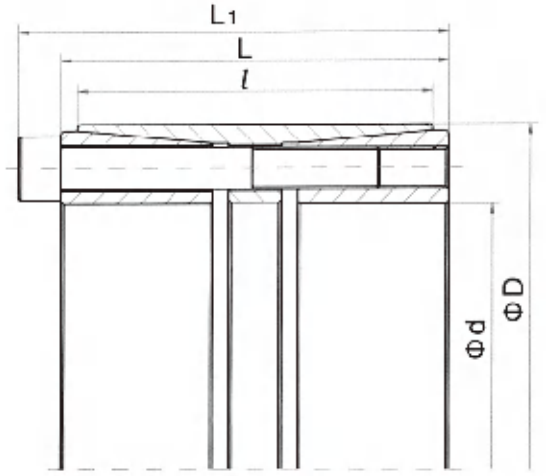
注：Z_{11}型胀紧联结套螺钉的机械性能等级为12.9级。

Z_{12}型胀紧联结套

按JB/T7934-1999生产



Z_{12}型胀紧联结套基本结构



Z_{12A}型胀紧联结套的基本尺寸与技术参数

基本尺寸					内六角螺钉	额定负荷		胀套与轴结合面上的压力 P_r N/mm²	胀套与轮毂结合面上的压力 P_{r1} N/mm²	螺钉的拧紧力矩 M_A N.m	质量 kg
d	D	l	L	L_1	d_1	轴向力F_t KN	转矩M_t KN.m				
mm											
25	55	32	40	46	M6	67	0.84	297	101	17	0.47
28	55	32	40	46	M6	67	0.94	265	101	17	0.44
30	55	32	40	46	M6	67	1.0	248	101	17	0.42
35	60	44	54	60	M6	74	1.3	165	87	17	1.0
40	75	44	54	62	M8	145	2.9	282	116	41	1.1
45	75	44	54	62	M8×45	145	3.26	251	116	41	1.2
50	80	56	64	72	M8×45	165	4.15	200	98	41	1.4
55	85	56	64	72	M8×50	186	5.15	205	104	41	1.6
60	90	56	64	72	M8×50	207	6.2	202	106	41	1.7
65	95	56	64	72	M8×50	207	6.75	187	100	41	1.9
70	110	70	78	88	M10×65	329	11.5	223	114	83	3.1
80	120	70	78	88	M10×65	362	14.5	215	115	83	3.5
90	130	70	78	88	M10×65	390	17.8	208	115	83	3.8
100	145	90	100	112	M12×80	527	26.3	200	107	145	6.1
110	155	90	100	112	M12×80	575	31.8	198	110	145	6.6
120	165	90	100	112	M12×80	670	40.4	212	120	145	7.2
130	180	104	116	130	M14×90	759	49	180	112	230	11.1
140	190	104	116	130	M14×90	842.8	59	186	124	230	11.8

[Supply Chain Alliance]
中国供应链联盟 +86 400 801 9158 seles@wgt.net.cn WGT wgt.net.cn

Z_{12A}型胀紧联结套

按JB/T7934-1999生产

Z_{12A}型胀紧联结套的基本尺寸与技术参数

基本尺寸					内六角螺钉	额定负荷		胀套与轴结合面上的压力	胀套与轮毂结合面上的压力	螺钉的拧紧力矩	质量
d	D	l	L	L_1	d_1	轴向力F_t KN	转矩M_t KN.m	Pr N/mm²	Pr^1 N/mm²	M_A N.m	kg
mm											
150	200	104	116	130	M14×90	896.6	67	185	127	230	12.6
160	210	104	116	130	M14×90	950	76	183	128	230	13.4
170	225	134	146	162	M16×110	1223.5	104	172	113	355	19.6
180	235	134	146	162	M16×110	1288.8	116	172	115	355	20.6
190	250	134	146	162	M16×110	1363	129.5	172	116	355	23.8
200	260	134	146	162	M16×110	1437.5	143.7	172	112	355	24.9
220	285	134	146	162	M16×110	1581.8	174	172	115	355	29.6
240	305	134	146	162	M16×110	1725	207	172	119	355	31.9
260	325	134	146	162	M16×110	1846	240	170	117	355	34.3
280	355	165	177	197	M20×130	2428.5	340	168	117	690	52
300	375	165	177	197	M20×130	2540	381	161	123	690	55.3
320	405	165	177	197	M20×130	2881	461	175	119	690	67.3
340	425	165	177	197	M20×130	2994	509	171	119	690	71
360	455	190	202	224	M22×150	3588.8	646	169	115	930	96.5
380	475	190	202	224	M22×150	3821	726	170	115	930	101.2
400	495	190	202	224	M22×150	3960	792	168	120	930	106
420	515	190	202	224	M22×150	4100	861	165	116	930	110.7
440	535	190	202	224	M22×150	4260	937	165	112	930	110
460	555	190	202	224	M22×150	4260	980	158	107	930	113
480	575	190	202	224	M22×150	5000	1200	176	121	930	118
500	595	190	202	224	M22×150	5000	1240	169	117	930	122
520	615	190	202	224	M22×150	5330	1390	174	121	930	126
540	635	190	202	224	M22×150	5330	1440	168	117	930	131
560	655	190	202	224	M22×150	5680	1590	172	121	930	135
580	675	190	202	224	M22×150	5860	1705	172	121	930	140
600	695	190	202	224	M22×150	5860	1760	166	118	930	144

注：Z_{12A}型胀紧联结套螺钉的机械性能等级为12.9级。

Z_{12B}型胀紧联结套

按JB/T7934-1999生产

Z_{12B}型胀紧联结套的基本尺寸与技术参数

基本尺寸					内六角螺钉	额定负荷		胀套与轴结合面上的压力	胀套与轮毂结合面上的压力	螺钉的拧紧力矩	质量
d	D	l	L	L_1	d_1	轴向力F_t KN	转矩M_t KN.m	Pr N/mm²	Pr^1 N/mm²	M_A N.m	kg
mm											
70	110	50	60	70	M10	204	7.15	194	107	83	2.3
80	120	50	60	70	M10	250	10.25	212	123	83	2.5
90	130	50	60	70	M10	280	12.6	207	125	83	2.7
100	145	60	70	82	M12	372	18.6	205	126	145	4.1
110	155	60	70	82	M12	372	20.5	187	118	145	4.4
120	165	60	70	82	M12	408	24.5	188	122	145	4.8
130	180	65	79	91	M12	520	33.8	197	128	145	6.3
140	190	65	79	91	M12	557	39.0	196	130	145	6.6
150	200	65	79	91	M12	557	41.8	183	123	145	7.8
160	210	65	79	91	M12	593	47.5	183	125	145	9.4
170	225	78	92	106	M14	764	65.0	193	133	230	10.7
180	235	78	92	106	M14	765	69.0	182	127	230	11.3
190	250	88	102	116	M14	815	77.5	163	103	230	14.6
200	260	88	102	116	M14	1020	102	194	124	230	15.3
220	285	96	108	124	M16	1060	117	174	113	355	20.2
240	305	96	108	124	M16	1410	170	212	140	355	21.8
260	325	96	108	124	M16	1480	193	205	138	355	23.4
280	355	96	110	130	M20	1650	232	213	141	690	30.0
300	375	96	110	130	M20	1650	249	198	134	690	31.2
320	405	124	136	156	M20	2210	354	191	125	690	48.0
340	425	124	136	156	M20	2210	376	180	119	690	51.0
360	455	140	155	177	M22	2750	496	185	118	930	69.0
380	475	140	155	177	M22	2750	524	175	113	930	73.0
400	495	140	155	177	M22	3010	602	183	122	930	76.0
420	515	140	155	177	M22	3300	694	190	127	930	80.0
440	535	140	155	177	M22	3300	728	166	123	930	81.0
460	555	140	155	177	M22	3300	760	159	118	930	85.0
480	575	140	155	177	M22	3440	830	159	119	930	88.0
500	595	140	155	177	M22	3440	861	153	115	930	91.0
520	615	140	155	177	M22	3850	1003	164	124	930	95.0
540	635	140	155	177	M22	3850	1042	158	120	930	98.0
560	655	140	155	177	M22	4130	1157	163	125	930	101.0
580	675	140	155	177	M22	4130	1199	158	121	930	104.0
600	695	140	155	177	M22	4130	1240	153	118	930	108.0

注：Z_{12B}型胀紧联结套螺钉的机械性能等级为12.9级。

[Supply Chain Alliance]
中国供应链联盟 +86 400 801 9158 seles@wgt.net.cn WGT wgt.net.cn

Z_{12C}型胀紧联结套

按JB/T7934-1999生产

Z_{12C}型胀紧联结套的基本尺寸与技术参数

基本尺寸					内六角螺钉	额定负荷		胀套与轴结合面上的压力	胀套与轮毂结合面上的压力	螺钉的拧紧力矩	质量
d	D	l	L	L_1	d_1	轴向力F_t KN	转矩M_t KN.m	Pr N/mm²	Pr^1 N/mm²	M_A N.m	kg
mm											
70	110	50	60	70	M10	121	4.25	115	64	49	2.3
80	120	50	60	70	M10	152	6.10	125	73	49	2.5
90	130	50	60	70	M10	167	7.50	122	74	49	2.7
100	145	60	70	82	M12	177	8.81	97	60	69	4.1
110	155	60	70	82	M12	177	9.74	89	56	69	4.4
120	165	60	70	82	M12	193	11.6	89	58	69	4.8
130	180	65	79	91	M12	247	16.06	93	61	69	6.3
140	190	65	79	91	M12	264	18.5	93	62	69	6.6
150	200	65	79	91	M12	264	19.86	87	59	69	7.8
160	210	65	79	91	M12	290	23.27	87	60	69	9.4
170	225	78	92	106	M14	363	30.87	92	63	108	10.7
180	235	78	92	106	M14	363	32.75	87	60	108	11.3
190	250	88	102	116	M14	387	36.8	78	50	108	14.6
200	260	88	102	116	M14	484	48.45	92	59	108	15.3
220	285	96	108	124	M16	505	55.57	83	54	168	20.2
240	305	96	108	124	M16	673	80.75	100	67	168	21.8
260	325	96	108	124	M16	705	91.67	97	66	168	23.4
280	355	96	110	130	M20	877	122.8	114	75	369	30.0
300	375	96	110	130	M20	887	133	106	72	369	31.2
320	405	124	136	156	M20	1181	189	105	67	369	48.0
340	425	124	136	156	M20	1181	200.8	96	64	369	51.0
360	455	140	155	177	M22	1455	262	98	62	495	69.0
380	475	140	155	177	M22	1455	277.7	93	60	495	73.0
400	495	140	155	177	M22	1595	319	97	65	495	76.0
420	515	140	155	177	M22	1751	367.8	100	68	495	80.0
440	535	140	155	177	M22	1952	429.5	98	73	550	81.0
460	555	140	155	177	M22	1952	448.4	94	70	550	85.0
480	575	140	155	177	M22	2040	489.7	94	70	550	88.0
500	595	140	155	177	M22	2040	508	90	68	550	91.0
520	615	140	155	177	M22	2273	591	97	73	550	95.0
540	635	140	155	177	M22	2273	614	93	71	550	98.0
560	655	140	155	177	M22	2437	682.6	96	74	550	101.0
580	675	140	155	177	M22	2437	707.4	93	72	550	104.0
600	695	140	155	177	M22	2437	731.4	90	70	550	108.0

注：Z_{12C}型胀紧联结套螺钉的机械性能等级为12.9级。